



DATOS IDENTIFICATIVOS

Materiais Construtivos e Soldadura

| | | | | |
|--------------------------|---|------------------|----------------|------------------------|
| Materia | Materiais Construtivos e Soldadura | | | |
| Código | V04M141V01312 | | | |
| Titulación | Máster Universitario en Enxeñaría Industrial | | | |
| Descritores | Creditos ECTS 4.5 | Sinale OP | Curso 2 | Cuadrimestre 1c |
| Lingua de impartición | Castelán | | | |
| Departamento | Enxeñaría dos materiais, mecánica aplicada e construcción | | | |
| Coordinador/a | Collazo Fernández, Antonio | | | |
| Profesorado | Collazo Fernández, Antonio Cristóbal Ortega, María Julia | | | |
| Correo-e | acollazo@uvigo.es | | | |
| Web | http://faitic.uvigo.es | | | |
| Descripción xeral | Esta materia pretende contribuír á formación do futuro egresado no ámbito dos principais materiais construtivos e a sua soldabilidade preparándolle para elaborar, revisar e cualificar procedementos técnicos apropiados a nivel industrial. | | | |

Competencias

Código

| | |
|-----|---|
| C3 | CET3. Realizar investigación, desarrollo e innovación en productos, procesos y métodos. |
| C29 | CIPC2. Conocimientos sobre construcción, edificación, instalaciones, infraestructuras y urbanismo en el ámbito de la ingeniería industrial. |

Resultados de aprendizaxe

| Resultados previstos na materia | Resultados de Formación e Aprendizaxe |
|--|---|
| Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os materiais empregados nas construcións industriais. | C3 C29 |
| Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre as tecnoloxías de soldadura empregadas nos materiais metálicos de construcción. | C3 C29 |
| Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os métodos de inspección e ensaio. | C3 C29 |

Contidos

Tema

PARTE 1. Materiais Construtivos**TEMA 1. MATERIAIS METÁLICOS**

Clasificación e designación de aceiros. Aceiros laminados en frío para conformado en frío.- Aceiros recubertos.- Aceiros estruturais ordinarios.- Aceiros de alto límite elástico.- Aceiros para armaduras de formigón.- Aceiros ferrítico-perlíticos con contidos medios e altos en carbono.

TEMA 2. CEMENTO, FORMIGÓN e outros materiais.

Constituíntes dos cements: proceso de fabricación.-Clasificación dos cements. Propiedades físicas químicas e mecánicas dos cements. Constituíntes dos formigóns: augas, áridos e aditivos. Dosificación.- Propiedades dos formigóns frescos e curados. Formigón de alta resistencia.- Ensaios normas, e instruccións.

TEMA 3. Materiais compostos laminados utilizados nas construcións Industriais

Clasificación. Principais tipos de reforzos. Procesos de fabricación de materiais compostos (laminados, preimpregnados, etc). Propiedades mecánicas.

TEMA 4. Selección de materiais.

Equilibrio solicitudes-prestacións. Índices de selección de materiais. Bases de datos. Casos Prácticos.

PARTE 2. Soldadura**TEMA 1. INTRODUCCIÓN XERAL.** Definición e clasificación das soldaduras.- Tipos de unión e xuntas.- Posicións de soldeo: a súa clasificación.- Simbolización das soldaduras sobre plano.**TEMA 2. REVISIÓN DOS PRINCIPALES PROCESOS DE SOLDEO**

TEMA 3. TENSIÓNRES RESIDUAIS E DISTORSIÓN. Orixe e efecto das tensións residuais.- Distorsión: tipos fundamentais.- Técnicas de redución das tensións residuais e da distorsión.

TEMA 4. FENÓMENOS DE AGRIETAMIENTO E DEFECTOLOGÍA.

Agrietamiento en quente.- Agrietamiento por licuefacción.- Racho laminar.- Agrietamiento en frío inducido por hidróxeno.- Fisuración por recalentamiento.- Porosidad: causas e prevención.- Inclusións: causas e prevención.- Falta de fusión: causas e prevención.- Preparación inadecuada da xunta.- Mordeduras: causas e prevención.- Falta de penetración: causas e prevención.- Outros.

TEMA 5. SOLDABILIDAD DOS ACEIROS AO CARBONO E BAIXA ALIAXE.

Aceiros ao carbono.- Aceiros de alto límite elástico.- Aceiros de bonificación.- Aceiros ao Cr-Mo.- Aceiros ao Ni.

TEMA 6. SOLDABILIDAD DOS ACEIROS INOXIDABLES. Clasificación.-

Influencia da composición química sobre a estrutura: diagramas de Shaffler e DeLong.- Soldabilidad dos aceiros austeníticos.- Soldabilidad dos aceiros ferríticos.- Soldabilidad dos aceiros martensíticos.- Soldabilidad dos aceiros austenio-ferríticos.

TEMA 7. SOLDABILIDAD DO ALUMINIO E AS SÚAS ALIAJES. Aliaxes de aluminio.- Selección dos procesos de soldadura. - Metais de achega.- Preparación da xunta.**TEMA 8: WPS / WPQR**

Garantía de calidade de construcións soldadas. Especificación e cualificación de procedemento de soldeo. Inspección e ensaio. Cualificación de soldadores.

Planificación

| | Horas na aula | Horas fóra da aula | Horas totais |
|---|---------------|--------------------|--------------|
| Sesión maxistral | 30 | 30 | 60 |
| Prácticas de laboratorio | 15 | 13.5 | 28.5 |
| Resolución de problemas e/ou exercicios de forma autónoma | 0 | 5 | 5 |
| Titoría en grupo | 3 | 3 | 6 |
| Traballos tutelados | 2 | 11 | 13 |

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

| Metodoloxía docente | |
|---|---|
| | Descripción |
| Sesión maxistral | Exposición por parte do profesor dos contidos sobre a materia obxecto de estudo, bases teóricas e/ou directrices dun traballo, exercicio ou proxecto a desenvolver polo estudiante. |
| Prácticas de laboratorio | Actividades de aplicación do coñecemento a situacións concretas e de adquisición de habilidades básicas e procedimentais relacionadas coa materia obxecto de estudo. |
| Resolución de problemas e/ou exercicios de forma autónoma | O alumno debe ser capaz de desenvolver a capacidade de resolver problemas e/0 exercicios de forma autónoma. |
| Titoría en grupo | Preténdese realizar un seguimento do trabalho do alumno, así como resolver as dificultades que atope na comprensión dos contidos da materia |
| Traballos tutelados | O estudiante presenta o resultado obtido na elaboración dun documento sobre a temática da materia |

| Atención personalizada | |
|-------------------------------|--|
| Metodoloxías | Descripción |
| Sesión maxistral | Enténdese por atención personalizada o tempo que cada profesor reserva para atender e resolver dúbidas ao alumnado en relación a unha materia concreta. O profesorado informará o horario dispoñible na presentación da materia. esta información tamén se fará pública a través da plataforma faitic. |
| Prácticas de laboratorio | Enténdese por atención personalizada o tempo que cada profesor reserva para atender e resolver dúbidas ao alumnado en relación a unha materia concreta. O profesorado informará o horario dispoñible na presentación da materia. esta información tamén se fará pública a través da plataforma faitic. |

| Avaliación | | Descripción | Cualificación | Resultados de Formación e Aprendizaxe |
|--------------------------|--|--------------------|----------------------|--|
| Sesión maxistral | Realizarase mediante unha proba escrita (preguntas curtas, tipo test e exercicios) que recolla os coñecementos adquiridos polo alumno ao longo do curso. | | 60 | C3 C29 |
| | <p>Resultados de aprendizaxe:</p> <p>Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os materiais empregados nas construcións industriais.</p> <p>Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre as tecnoloxías de soldadura empregadas nos materiais metálicos de construcción.</p> <p>Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os métodos de inspección e ensaio.</p> | | | |
| Prácticas de laboratorio | <p>Asistencia, participación e informes que se entregarán periodicamente.</p> <p>Resultados de aprendizaxe:</p> <p>Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os materiais empregados nas construcións industriais.</p> <p>Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre as tecnoloxías de soldadura empregadas nos materiais metálicos de construcción.</p> <p>Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os métodos de inspección e ensaio.</p> | 20 | | C3 C29 |

| | | | |
|---------------------|--|----|-----------|
| Traballos tutelados | Exploraránse traballos ao longo do curso e indicaranse as directrices para a súa elaboración. Resultados de aprendizaxe: Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os materiais empregados nas construcións industriais. Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre as tecnoloxías de soldadura empregadas nos materiais metálicos de construcción. Ter a capacidade para seleccionar e utilizar os coñecementos científicos e tecnolóxicos adquiridos sobre os métodos de inspección e ensaio. | 20 | C3 C29 |
|---------------------|--|----|-----------|

Outros comentarios sobre a Avaliación

Compromiso ético:

Espérase que o alumno presente un comportamento ético adecuado. En caso de detectar un comportamento non ético (copia, plaxio, utilización de aparellos electrónicos non autorizados, por exemplo) considerarase que o alumno non reúne os requisitos necesarios para superar a materia. Neste caso a cualificación global no presente curso académico será de suspenso (0.0).

Non se permitirá a utilización de ningún dispositivo electrónico durante as probas de avaliación salvo autorización expresa. O feito de introducir un dispositivo electrónico non autorizado na aula de exame será considerado motivo de non superación da materia no presente curso académico e a cualificación global será de suspenso (0.0).

Avaliación continua:

A avaliación continua realizarase durante o período de impartición da materia, segundo os criterios establecidos no apartado anterior.

En todo caso, para superar a materia será necesario alcanzar unha puntuación mínima do 40% na proba realizada na data previamente fixada polo centro (<http://eei.uvigo.es>)

Só sumaranse as dúas notas (Avaliación continua (4/10) e Exame Final Teórico (6/10)), se se alcanza ou supera o mínimo exigido no exame teórico (40%, que significa 2,4/6)

Se o estudiante non superou esta condición a nota final da materia será a da avaliación continua.

Aqueles alumnos que non se acollan á avaliación continua serán avaliados cun exame final sobre os contidos da totalidade da materia, que suporá o 100% da nota.

Exame de Xullo (2ª Edición)

No exame de Xullo non se terá en conta a avaliación continua. Poderase obter o 100% da cualificación; no exame que se realizará na data previamente fixada polo centro.

Bibliografía. Fontes de información

Reina Gómez, M., **Soldadura de los aceros: aplicaciones**, Weld Work,

Miravete, A., **Materiales compuestos**, Reverté,

Sindo Kou, **Welding Metallurgy**, Wiley-Interscience,

Fernández Cánovas, Manuel, **Hormigón: adaptado a la Instrucción de Recepción de Cementos y a la Instrucción de Hormigón Estructural EHE**, Colegio de Ingenieros de Caminos, Canales y Puertos,

Pero-Sanz Elorz, J.A., **Aceros: metalurgia física, selección y diseño**, Dossat 2000, D.L.,

Ashby, Michael F., **Materials selection in mechanical design**, Butterworth-Heinemann,

Recomendacións

Outros comentarios

Para matricularse nesta materia é necesario superar ou ben matricularse de todas as materias dos cursos inferiores ao curso en que está situada esta materia.

En caso de discrepancia na información contida nesta guía entenderase que prevalece a versión editada en castelán.