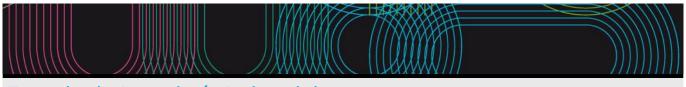
# Universida<sub>de</sub>Vigo

Guia docente 2015 / 2016



## Escuela de Ingeniería Industrial

# Grado en Ingeniería Mecánica

Nombre	Cuatrimestre	Cr.totales
Diseño de máquinas I	2c	6
Ingeniería térmica I	1c	9
Elasticidad y ampliación de resistencia de materiales	1c	9
Ingeniería de materiales	1c	6
Máquinas de fluidos	1c	6
Fundamentos de organización de empresas	2c	6
Ingeniería gráfica	2c	6
Teoría de estructuras y construcciones industriales	2c	6
Ingeniería de fabricación y calidad dimensional	2c	6
	Diseño de máquinas I Ingeniería térmica I Elasticidad y ampliación de resistencia de materiales Ingeniería de materiales Máquinas de fluidos Fundamentos de organización de empresas Ingeniería gráfica Teoría de estructuras y construcciones industriales Ingeniería de fabricación y	Diseño de máquinas l 2c  Ingeniería térmica l 1c  Elasticidad y ampliación de resistencia de materiales 1c  Ingeniería de materiales 1c  Máquinas de fluidos 1c  Fundamentos de organización de empresas 2c  Ingeniería gráfica 2c  Teoría de estructuras y construcciones industriales 2c  Ingeniería de fabricación y 2c

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Diseño de m				
Asignatura	Diseño de			
	máquinas I			
Código	V12G380V01304			
Titulacion	Grado en	,		
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	ОВ	3	2c
Lengua	Castellano			
Impartición				
	Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos y	fluidos		
Coordinador/a	López Lago, Marcos			
	Collazo Rodríguez, Joaquín Baltasar			
Profesorado	Casarejos Ruiz, Enrique			
	Cereijo Fernández, Santiago			
	Collazo Rodríguez, Joaquín Baltasar			
	Izquierdo Belmonte, Pablo			
	López Lago, Marcos			
Correo-e	mllago@uvigo.es			
	joaquincollazo@uvigo.es			
Web	http://faitic.uvigo.es			
Descripción	Esta asignatura permitirá al alumno aplicar los funda			
general	al Diseño de Máquinas y conocer, comprender, aplica	ar los conceptos	relacionados cor	i el Diseno de Maquinas
	y su aplicación en la Ingeniería Mecánica.			Diagram da Mésociasa
	Le aportará conocimientos, sobre los conceptos más			
	Conocerá y aplicará las técnicas de análisis para Dise utilización eficaz de software de simulación.	eno de Maquinas	, tanto analiticas	s como mediante la
	utilizacion encaz de software de simulacion.			

Comp	petencias
Códig	0
В3	CG3 Conocimiento en materias básicas y tecnológicas que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y
	teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
В4	CG4 Capacidad para resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y
	capacidad para comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la ingeniería industrial en la especialidad de Mecánica.
B5	CG5 Conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, tasaciones, peritaciones, estudios,
	informes, planes de labores y otros trabajos análogos.
B6	CG6 Capacidad para el manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento.
В9	CG9 Capacidad de organización y planificación en el ámbito de la empresa, y otras instituciones y organizaciones.
B10	CG10 Capacidad para trabajar en un entorno multilingüe y multidisciplinar.
B11	CG11 Conocimiento, comprensión y capacidad para aplicar la legislación necesaria en el ejercicio de la profesión de
	Ingeniero Técnico Industrial.
C13	CE13 Conocimiento de los principios de teoría de máquinas y mecanismos.
C20	CE20 Conocimientos y capacidades para el cálculo, diseño y ensayo de máquinas.
D2	CT2 Resolución de problemas.
D3	CT3 Comunicación oral y escrita de conocimientos en lengua propia.
D9	CT9 Aplicar conocimientos.
D10	CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
D16	CT16 Razonamiento critico.
D17	CT17 Trabajo en equipo.
D20	CT20 Capacidad para comunicarse con personas no expertas en la materia.

Resultados de aprendizaje			
Resultados previstos en la materia	Resul	tados de y Apreno	Formación dizaje
Aplicar los fundamentos básicos de la Toría de Máquinas y Mecanismos al Diseño de Máquinas	В3	C13	D2
	B4	C20	D3
	B5		D9
	В6		D10
	В9		D16
	B10		D17
	B11		D20

Conocer, comprender, aplicar los conceptos relacionados con el Diseño de Máquinas	В3	C13	D2	
	B4	C20	D3	
	B5		D9	
	В6		D10	
	В9		D16	
	B10		D17	
	B11		D20	

Contenidos	
Tema	
Diseño mecánico	Diseño frente a solicitaciones estáticas
	2. Diseño frente a solicitaciones dinámicas
Transmisiones	3. Introdución a los sistemas de transmisión
	4. Engranajes (cilíndricos, cónicos, tornillos sin-fin)
	5. Ejes y Árboles
Elementos de Máquinas	6. Embragues y Frenos
	7. Uniones roscadas y tornillos de potencia
	8. Cojinetes de deslizamiento y rodadura

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Resolución de problemas y/o ejercicios	9	30	39
Prácticas de laboratorio	18	47	65
Sesión magistral	23	19.5	42.5
Resolución de problemas y/o ejercicios	2.5	0	2.5
Pruebas de respuesta corta	1	0	1

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Resolución de	Resolución de problemas utilizando los conceptos teóricos presentados en aula.
problemas y/o ejercicios	
Prácticas de laboratorio	Realización de tareas prácticas en laboratorio docente o aula informática.
Sesión magistral	Clase magistral en la que se exponen los
	contenidos teóricos.

Atención personalizada				
Metodologías	Metodologías Descripción			
Prácticas de laboratorio	Se realizarán tutorías de grupo o individuales en horario de tutorías, que servirán para reforzar conocimientos adquiridos y para tutelar trabajos propuestos.			

Evaluación					
	Descripción	Calificación		sultado	
				rmacio	,
			Ap	prendiz	zaje
Prácticas de	Se valorará la asistencia y la participación del alumno en las prácticas	20	В3	C13	D2
laboratorio	de laboratorio, las memorias de las prácticas de laboratorio y los		B4	C20	D3
	trabajos realizados a partir de ellas.		B5		D9
			B6		D10
			В9		D16
			B10		D17
			B11		D20
Resolución de	Se evaluará en examen final/parciales enfocados a los problemas	60	В3	C13	D2
problemas y/o	correspondientes a los conocimientos impartidos durante las clases de		B4	C20	D3
ejercicios	aula y laboratorio.		B5		D9
•	·		B6		D10
			В9		D16
			B10		D17
			B11		D20

Pruebas de respuesta corta	Se evaluará en examen final/parciales enfocados a los contenidos correspondientes a los conocimientos impartidos durante las clases de aula y laboratorio.	20	B3 B4 B5 B6 B9 B10	C13 C20	D2 D3 D9 D10 D16 D17
			B11		D20

La asignatura se aprobará si se obtiene una calificación\* igual o mayor que un 5 como nota final, de la siguiente forma: La asistencia con aprovechamiento al Laboratorio/Aula informática, la calificación de las memorias entregadas en cada práctica y los trabajos desarrollados, tendrán una valoración máxima de 2 puntos de la nota final, esta calificación se conservará en la segunda convocatoria.

Para los alumnos que soliciten y obtengan de manera oficial el derecho a pérdida de evaluación continua, existirá un examen final de laboratorio, previa solicitud al profesor de la asignatura, con una valoración máxima de 2 puntos.

El examen final consistirá en la resolución de problemas y preguntas de respuesta corta, siendo el reparto de 60% y 20% de la nota final simplemente orientativo, dependiendo de cada convocatoria. El examen tendrá una valoración máxima de 8 puntos de la nota final.

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso en que se detecte un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En ese caso la cualificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa. El hecho de introducir un dispositivo electrónico no autorizado en el aula del examen será considerado motivo de no superación de la materia en el presente curso académico y la cualificación global será de suspenso (0.0).

\*Se empleará un sistema de calificación numérica de 0 a 10 puntos según la legislación vigente (RD 1125/2003 de 5 de septiembre, BOE de 18 de setiembre).

## Fuentes de información

Norton, R., Diseño de Máquinas. Un Enfoque Integrado, Mc Graw Hill,

Budynas, R.G., Diseño en ingeniería mecánica de Shigley, McGraw-Hill,

Mott, Robert L., Diseño de elementos de máquinas, Pearson,

Lombard, M, Solidworks 2013 Bible, Wiley,

Hamrock, Bernard J, et al., Elementos de Máquinas, Mc Graw Hill,

## Recomendaciones

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Ciencia y tecnología de los materiales/V12G360V01301 Resistencia de materiales/V12G360V01404

Teoría de máquinas y mecanismos/V12G360V01303

## Otros comentarios

Para matricularse en esta materia es necesario tener superadas o estar matriculado en todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está emplazada esta materia.

rificativos			
rmica I			
Ingeniería			
térmica I			
V12G380V01501			
Grado en			,
Ingeniería			
Mecánica			
Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
9	ОВ	3	1c
Castellano			,
Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos	s y fluidos		
Pazo Prieto, José Antonio			
Cerdeira Pérez, Fernando			
Diz Montero, Rubén			
Murillo Zapatero, Santiago			
Pazo Prieto, José Antonio			
jpazo@uvigo.es			
http://faitic.uvigo.es/			
En esta asignatura se pretende que el alumno adq	uiera los conocimie	entos esenciales	que le permitan
comprender el funcionamiento de las máquinas tér	micas y los proces	os que tienen lu	gar en su interior, así
como que conozca los tipos de máquinas e instalad	ciones más importa	antes y sus comp	onentes. Su
ingeniería térmica.	. , ,	•	
	térmica I V12G380V01501 Grado en Ingeniería Mecánica Creditos ECTS 9 Castellano Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos Pazo Prieto, José Antonio Cerdeira Pérez, Fernando Diz Montero, Rubén Murillo Zapatero, Santiago Pazo Prieto, José Antonio jpazo@uvigo.es http://faitic.uvigo.es/ En esta asignatura se pretende que el alumno adq comprender el funcionamiento de las máquinas tér como que conozca los tipos de máquinas e instalac conocimiento resulta básico para el análisis del fur térmicas y de los equipos térmicos asociados a las	Ingeniería térmica I V12G380V01501 Grado en Ingeniería Mecánica Creditos ECTS Seleccione 9 OB Castellano Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos y fluidos Pazo Prieto, José Antonio Cerdeira Pérez, Fernando Diz Montero, Rubén Murillo Zapatero, Santiago Pazo Prieto, José Antonio jpazo@uvigo.es http://faitic.uvigo.es/ En esta asignatura se pretende que el alumno adquiera los conocimie comprender el funcionamiento de las máquinas térmicas y los proces como que conozca los tipos de máquinas e instalaciones más importa conocimiento resulta básico para el análisis del funcionamiento, diseitérmicas y de los equipos térmicos asociados a las mismas, y en general	Ingeniería térmica I V12G380V01501  Grado en Ingeniería Mecánica Creditos ECTS Seleccione OB 3  Castellano  Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos y fluidos Pazo Prieto, José Antonio Cerdeira Pérez, Fernando Diz Montero, Rubén Murillo Zapatero, Santiago Pazo Prieto, José Antonio jpazo@uvigo.es http://faitic.uvigo.es/ En esta asignatura se pretende que el alumno adquiera los conocimientos esenciales comprender el funcionamiento de las máquinas térmicas y los procesos que tienen lu como que conozca los tipos de máquinas e instalaciones más importantes y sus comprender or esulta básico para el análisis del funcionamiento, diseño y construcción térmicas y de los equipos térmicos asociados a las mismas, y en general las aplicacio

Com	petencias
Códig	0
B1	CG1 Capacidad para la redacción, firma y desarrollo de proyectos en el ámbito de la ingeniería industrial, en la especialidad de Mecánica, que tengan por objeto, según la especialidad, la construcción, reforma, reparación, conservación, demolición, fabricación, instalación, montaje o explotación de: estructuras, equipos mecánicos, instalaciones energéticas, instalaciones eléctricas y electrónicas, instalaciones y plantas industriales, y procesos de fabricación y automatización.
C21	CE21 Conocimientos aplicados de ingeniería térmica.
D1	CT1 Análisis y síntesis.
D2	CT2 Resolución de problemas.
D6	CT6 Aplicación de la informática en el ámbito de estudio.
D8	CT8 Toma de decisiones.
D10	CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
D14	CT14 Creatividad.
D16	CT16 Razonamiento critico.
D17	CT17 Trabajo en equipo.
D19	CT19 Relaciones personales.

Resultados de aprendizaje			
Resultados previstos en la materia	Resultados de Formació y Aprendizaje		
Comprender el manejo del diagrama psicrométrico y los procesos con aire húmedo.	B1	C21	D1 D2 D10
Comprender los principios básicos de la combustión.	B1	C21	D1 D2 D6 D10 D16 D17 D19
Comprender los ciclos de producción de trabajo.		C21	D1 D2 D6 D10 D14 D16

Capacidad para evaluar de forma básica cualquier proceso térmico.	B1	C21	D1 D2 D6 D8 D10 D14 D16
			D17
			D19
Adquirir conocimientos básicos sobre las máquinas térmicas.	B1	C21	D1
			D2
			D8
			D10
			D17
			D19

Contenidos	
Tema	
Instalaciones de potencia con ciclo de vapor.	Introducción.
	Principales componentes.
	Ciclo Rankine.
	Balance térmico.
Instalaciones de potencia con ciclos de gas.	Introducción.
	Principales componentes.
	Ciclo Brayton.
	Balance térmico.
Instalaciones de ciclo combinado de gas-vapor.	Definición.
	Rendimiento térmico.
Estudio del aire húmedo.	Introducción.
	Variables psicrométricas.
	Diagramas psicométricos.
	Torres de refrigeración.
Combustibles empleados en motores e	Clasificación.
instalaciones térmicas.	Propiedades.
Fundamentos de la combustión.	Introducción.
·	Tipos de combustión.
Cámaras de combustión y quemadores.	Definiciones.
	Tipos
Calderas y generadores de vapor.	Clasificación.
	Balance energético.
Compresores.	Conceptos previos.
	Compresores alternativos.
	Compresores rotativos.
Procesos de derrame.	Toberas y difusores.
Máquinas y motores térmicos.	Generalidades.
Elementos auxiliares de los motores de combustión interna.	Elementos auxiliares de los motores de combustión interna.
	o Procesos en los motores de encendido provocado y en los de encendido
y en los de encendido por compresión.	por compresión.
Bombeo de calor.	Definiciones.
Bonnseo de culor.	Ciclo de carnot inverso.
	Ciclo de compresión mecánica.
	Bomba de calor.
	Refrigeración por absorción.
	- As a set has massissin

Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
30	45	75
30	45	75
4	4	8
10	10	20
0	15	15
0	25	25
3	0	3
0	4	4
	30 30 4	30 45 30 45 4 4 10 10 0 15

\*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

	Descripción
Sesión magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos de la materia objeto de estudio.
Resolución de problemas y/o ejercicios	Resolución de problemas y/o ejercicios relacionados con la asignatura que el alumno realizará en aula y/o laboratorio. Se resolverán problemas de carácter "tipo" y/o ejemplos prácticos.
Prácticas en aulas de informática	Simulación de procesos relacionados con el contenido de la materia utilizando software específico.
Prácticas de laboratorio	Experimentación de procesos reales en laboratorio que complementan los contenidos de la materia.
Trabajos tutelados	Actividad encaminada a desarrollar ejercicios o proyectos bajo las directrices y supervisión del profesor. Puede estar vinculado su desarrollo con actividades autónomas del estudiante. Actividad en grupo o individual. El trabajo desarrollado puede finalmente ser expuesto públicamente en el aula.
Resolución de problemas y/o ejercicios de forma autónoma	Resolución de problemas y/o ejercicios relacionados con la asignatura que el alumno realizará fuer del aula.

Atención personalizada				
Metodologías	Descripción			
Resolución de problemas y/o ejercicios de forma autónoma	Aquellos alumnos que tengan dificultades con el seguimiento de los contenidos de la materia tendrán a su disposición a los profesores de la materia durante sus horarios de tutorías.			

Evaluación					
	Descripción	Calificación	Form	Resultados de Formación y Aprendizaje	
Otras	Examen escrito consistente en la resolución de problemas y/o de preguntas relativas a la teoría y/o de las prácticas de laboratorio. Permitirá alcanzar la nota máxima (10 pts).	90	C21	D1 D2 D8 D10	
Informes/memorias de prácticas	Trabajos individuales y/o de grupo consistentes en la resolución de problemas y/o ejercicios prácticos relacionados con los contenidos desarrollados.  Asimismo se valorará el aprovechamiento de las sesiones de prácticas de Laboratorio llevadas a cabo.  La realización de estas tareas permitirá alcanzar hasta un máximo del 10% de la nota.	10	C21	D1 D2 D6 D8 D10 D14 D16 D17	

## Otros comentarios sobre la Evaluación

Aquellos alumnos que realicen las tareas que

encarga el profesor a lo largo del curso podrán llegar al examen final con una renta de puntos compensable adquiridos por evaluación continua. Los puntos alcanzados tendrán validez en las dos convocatorias de examen del curso. El examen final podrá ser diferenciado para los alumnos que siguieron la evaluación continua a lo largo del curso respecto de aquellos que no la siguieron. En ambos dos casos la nota máxima del curso será de diez puntos.

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizado, y otros) se considera que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el actual curso académico será de suspenso (0.0).

No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa. El hecho de introducir un dispositivo electrónico no autorizado en el aula de examen será considerado motivo de no superación de la materia en el presente curso académico y la calificación global será de suspenso (0.0).

## Fuentes de información

Agüera Soriano, José, **Termodinámica lógica y motores térmicos**, Ciencia 3, D.L.,

Çengel Y.A.; Boles M.A., Termodinámica, McGraw-Hill-Interamericana,

Moran M.J.; Shapiro H.N., **Fundamentos de termodinámica técnica**, Editorial reverté, S.A.,

Múñoz Domínguez, M.; Rovira de Antonio, A.J., Ingeniería Térmica, UNED,

## Recomendaciones

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Física: Física I/V12G380V01102 Física: Física II/V12G380V01202 Química: Química/V12G380V01205

Termodinámica y transmisión de calor/V12G380V01302

## **Otros comentarios**

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en que está ubicada esta materia.

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Elasticidad y	ampliación de resistencia de mate	riales		
 Asignatura	Elasticidad y			
	ampliación de			
	resistencia de			
	materiales			
Código	V12G380V01502			
Titulacion	Grado en			
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	9	ОВ	3	1c
Lengua	Castellano			
Impartición				
Departament	o Dpto. Externo			
	Ingeniería de los materiales, mecánica	a aplicada y construcción		
Coordinador/a	Badaoui Fernández, Aida			
Profesorado	Badaoui Fernández, Aida			
	Comesaña Piñeiro, Rafael			
	Conde Carnero, Borja			
	García González, Marcos			
	Lorenzo Mateo, Jaime Alberto			
	Pece Montenegro, Santiago			
	Pérez Riveiro, Adrián			
Correo-e	aida@uvigo.es			
Web				
Descripción	En esta asignatura se estudiarán los fu			
general	resistencia de materiales, con el fin de			comportamiento de
	sólidos reales (estructuras, máquinas y			
	Esta asignatura, junto con la de Resist	tencia de Materiales, es un sopo	orte de asignatu	ras más especializadas
	cuyo objeto es el diseño mecánico.			

Comp	petencias
Códig	0
В3	CG3 Conocimiento en materias básicas y tecnológicas que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
B4	CG4 Capacidad para resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y capacidad para comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la ingeniería industrial en la especialidad de Mecánica.
C22	CE22 Conocimientos y capacidades para aplicar los fundamentos de la elasticidad y resistencia de materiales al comportamiento de sólidos reales.
D1	CT1 Análisis y síntesis.
D2	CT2 Resolución de problemas.
D3	CT3 Comunicación oral y escrita de conocimientos en lengua propia.
D5	CT5 Gestión de la información.
D9	CT9 Aplicar conocimientos.
D10	CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
D16	CT16 Razonamiento critico.
D17	CT17 Trabajo en equipo.

Resultados de aprendizaje				
Resultados previstos en la materia		Resultados de Formaciór		
		y Apre	ndizaje	
Conocimiento de los fundamentos de la elasticidad	В3	C22	_	
Mayor dominio de la resistencia de materiales	В3	C22	D2	
	B4		D10	
Mayor conocimiento de las deformaciones en elementos barra	В3	C22	D2	
	B4		D9	
Capacidad para aplicar la elasticidad y la resistencia de materiales al análisis del comportamiento	B4	C22	D1	
de máquinas, estructuras y elementos resistentes en general			D2	
			D5	
	_		D9	

Capacidad para tomar decisiones sobre las características del material, la forma y las dimensiones B4	C22	D1
adecuadas que debe tener un elemento para resistir las acciones a las que esté sometido		D2
		D3
		D5
		D9
		D16
		D17
Conocimiento de diferentes métodos de resolución de problemas y capacidad de selección del más B4	C22	D1
adecuado en cada caso		D2
		D5
		D9
		D16

Contenidos	
Tema	
Fundamentos de elasticidad	Introducción al estudio de la elasticidad
	Tensiones en sólidos elásticos
	Deformaciones
	Relaciones entre tensiones y deformaciones
	Elasticidad bidimensional
Criterios de fallo	Criterio de Saint-Venant
Citerios de failo	Criterio de Tresca
	Criterio de Von-Mises
	Coeficiente de seguridad
Flexión	<del>_</del>
riexion	Flexión simple:
	Tensiones cortantes. Fórmula de Zhuravski
	Tensiones principales. Líneas isostáticas
	Tensiones cortantes en vigas de sección transversal abierta de pared
	delgada
	Flexión compuesta:
	Tensiones normales. Línea neutra
	Tracción y compresión excéntrica
	Núcleo central
	Vigas de materiales diferentes
Flexión. Hiperestaticidad	Método general de cálculo
	Asientos en vigas empotradas
	Vigas continuas
	Simplificaciones por simetrías y antisimetrías
Torsión	Definición
	Teoría elemental de Coulomb
	Diagramas de momentos torsores
	Análisis de tensiones y de deformaciones
	Torsión hiperestática
Solicitaciones compuestas	Definición
Solicitaciones compaestas	Flexión y torsión combinadas en ejes de sección circular
	Centro de cortadura, de torsión o de esfuerzos cortantes.
	Cálculo de tensiones y deformaciones en estructuras plano-espaciales
Pandeo	
Panueo	El fenómeno del pandeo
	Tipos de equilibrio
	Carga crítica de Euler
	Longitud de pandeo
	Límites de aplicación de la teoría de Euler
	Compresión excéntrica de barras esbeltas
	Influencia del esfuerzo cortante en la carga crítica.
Energía de deformación y teoremas energéticos	Energía de deformación en: Tracción-
	compresión/cortadura/flexión/torsión/caso general.
	Teorema de Clapeyron
	Trabajos directos e indirectos
	Teorema de reciprocidad o de Maxwell-Betti. Aplicación al cálculo de
	deformaciones y de reacciones hiperestáticas
	Teorema de Castigliano. Integrales de Mohr. Aplicación al cálculo de
	deformaciones y de reacciones hiperestáticas

Planificación					
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales		
Actividades introductorias	1	0	1		
Estudios/actividades previos	0	6	6		

Sesión magistral	20	40	60
Resolución de problemas y/o ejercicios	28	41	69
Prácticas de laboratorio	24	6	30
Resolución de problemas y/o ejercicios de forma	0	20	20
autónoma			
Resolución de problemas y/o ejercicios	2	20	22
Pruebas de autoevaluación	0	8	8
Pruebas prácticas, de ejecución de tareas reales y/o	3	6	9
simuladas.			

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
rictodologias	Descripción
Actividades introductorias	Presentación de la asignatura y toma de contacto con el alumno.
Estudios/actividades previos	Actividades previas a las clases de aula y/o laboratorio.
	Se plantearán ejercicios de entrega obligatoria, cuya finalidad es el mejor aprovechamiento de la clase de aula y/o laboratorio que tendrá lugar con posterioridad a su entrega.
	La entrega de estos ejercicios determinará la calificación correspondiente a las prácticas de laboratorio y a las pruebas de seguimiento, tal como se explica en el apartado de "Otros comentarios y segunda convocatoria" de la guía docente.
Sesión magistral	Se presentarán los aspectos generales de la asignatura de forma estructurada, haciendo especial énfasis en los fundamentos y aspectos más importantes o de más difícil comprensión para el alumno.
	Cada semana se indicará en la plataforma Tem@ el contenido que se trabajará durante la siguiente semana, para que el alumno lo pueda trabajar previamente y seguir así las explicaciones con mayor aprovechamiento.
Resolución de problemas y/o ejercicios	Cada semana se dedicará un tiempo a la resolución por parte del alumno de ejercicios o problemas propuestos, relacionados con el contenido que se esté viendo en el momento.
Prácticas de laboratorio	Prácticas de laboratorio cooperativas con las que se pondrán en práctica los conceptos teóricos vistos en el aula.
Resolución de problemas y/o ejercicios de forma autónoma	Se plantearán ejercicios y/o problemas para resolver de forma autónoma, dando los resultados de los mismos, que permitirán evaluar al alumno el grado de consecución de las competencias de la materia.

Atención personalizada					
Metodologías	Descripción				
Resolución de problemas y/o ejercicios de forma autónoma	Tiempo dedicado por el profesor a atender las necesidades y consultas del alumnado relacionadas con el contenido de la asignatura. Se recomienda la atención personalizada para que el alumno pueda verificar que el trabajo realizado de forma autónoma es correcto o, en caso contrario, para que pueda identificar las causas de que no lo sea. El profesorado informará sobre el horario disponible a comienzos de curso en la plataforma TEM@. Cualquier alteración en el mismo se comunicará en la sección de Anuncios de la plataforma.				

Evaluación		
Descripción	Calificación	Resultados de
		Formación y
		Aprendizaje
Estudios/actividades previos Las entregas de estos Estudios/actividades previos determinarán e	l 0	D3
valor del coeficiente K indicado en el apartado de la guía docente		D5
"Otros comentarios y segunda convocatoria".		D9
		D10
		D17
Se considerará entregada una actividad previa cuando se responda completamente a todas las cuestiones planteadas.	1	

Prácticas de laboratorio	Se valorará la participación activa en todas las clases y, cuando proceda, la entrega de los informes de la prácticas y su contenido según las pautas dadas antes de su realización. Se puntuará de 0 a 10. Para que se sume a la nota obtenida en el examen será necesario haber obtenido en este una puntuación de 4.5 sobre 10.  La calificación de las prácticas se verá afectada por el coeficiente que se explica en el apartado de "Otros comentarios y segunda convocatoria" de la guía.  La calificación obtenida será la misma en la 1ª y en 2ª oportunidad de la convocatoria del curso.	5	E	4	C22	D2 D3 D5 D9 D10 D16 D17
Resolución de problemas y/ ejercicios	o Prueba para la evaluación de las competencias adquiridas en la asignatura, consistente en la resolución por parte del alumno de problemas y/o cuestiones teóricas breves.	80	_	3 4	C22	D1 D2 D3 D9
	La duración de la prueba, así como el peso de cada cuestión, se darán a conocer en el momento de realización de la misma.					
Pruebas prácticas, de ejecución de tareas reales y/o simuladas.	Se plantearán ejercicios cortos y tests conceptuales a lo largo del curso en las horas de aula. Su valoración será de 0 a 10 puntos.  Para que la calificación obtenida en estas pruebas se sume a la alcanzada en el examen, será necesario haber obtenido en este una puntuación mínima de 4/10.	15	E	3		D9 D16
	La calificación de las prácticas se verá afectada por el coeficiente que se explica en el apartado de "Otros comentarios y segunda convocatoria" de la guía.					
	La calificación obtenida será la misma en la $1^{\rm g}$ y en $2^{\rm g}$ oportunidad de la convocatoria del curso.		_			

Para superar la asignatura será necesario obtener una puntuación mínima de 5 sobre 10.

El alumno que tenga aprobada la renuncia a la evaluación continua podrá presentarse al examen final que tendrá un peso del 100% de la nota. En esta prueba se valorarán las competencias del conjunto de la asignatura.

Durante el curso 2015/2016 se guardará la calificación obtenida en las prácticas de laboratorio en los cursos 2012/2013, 2013/2014 y 2014/2015 (5% de la calificación), para aquellos alumnos que así lo soliciten en el plazo que se fijará al inicio de curso.

Asimismo, durante el curso 2015/2016 se guardará la calificación obtenida en el curso 2013-2014 o en el curso 2014-2015 en las pruebas de seguimiento (15% de la calificación), para aquellos alumnos que así lo soliciten en el plazo que se fijará al inicio de curso. La calificación obtenida solo se mantendrá dentro del idioma elegido en el momento en el que se cursó la asignatura.

Comentarios sobre las actividades relativas a la evaluación continua:

La entrega de las actividades previas (Estudios/actividades previos del apartado [Metodologías] de la guía docente) determinará la calificación obtenida en las prácticas de laboratorio y en las pruebas de seguimiento del siguiente modo:

Calificación de las prácticas de laboratorio = K∏ (Suma de las calificaciones de las prácticas)/(Nº de prácticas)

Calificación de las pruebas de seguimiento =  $K \square$  (Suma de las Calificaciones de las pruebas de seguimiento)/( $N^{o}$  de pruebas de seguimiento)

Donde  $K = (N^{\circ})$  de ejercicios previos entregados)/ $(N^{\circ})$  total de ejercicios previos solicitados)

La falta de entrega de informes de prácticas, por causa justificada o no, no supondrá la repetición de la práctica en una fecha distinta.

La falta de asistencia a una prueba de seguimiento, por causa justificada o no, no supondrá la realización de la prueba en fecha diferente.

La fecha y los lugares de realización de los exámenes de todas las convocatorias los fijará el centro antes del inicio de curso y los hará públicos.

#### Compromiso ético:

Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, etc.), se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En ese caso, la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación, salvo autorización expresa. El hecho de introducir un dispositivo electrónico no autorizado en el aula de examen será considerado motivo de no superación de la materia en el presente curso académico y la calificación global será de suspenso (0.0).

## Fuentes de información

José Antonio González Taboada, Tensiones y deformaciones en materiales elásticos, 2a Edición,

José Antonio González Taboada, **Fundamentos y problemas de tensiones y deformaciones en materiales elásticos**, 1a Edición,

Manuel Vázquez, Resistencia de Materiales,

Luis Ortiz-Berrocal, Elasticidad, 3a Edición,

Recommended: Hibbeler R.C., Mechanics of Materials, SI Edition, 9th Edition in SI units,

Complementary: Timoshenko, Goodier., Theory of elasticity, 3rd ed., International student ed.,

## Recomendaciones

## Asignaturas que continúan el temario

Diseño de máquinas I/V12G380V01304

Teoría de estructuras y construcciones industriales/V12G380V01603

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Física: Física I/V12G380V01102 Física: Física II/V12G380V01202

Resistencia de materiales/V12G380V01402

#### **Otros comentarios**

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien matricularse de todas las materias de los cursos inferiores al curso en que está ubicada esta materia.

La guía docente original está escrita en castellano.

En caso de discrepancias, prevalecerá la versión en castellano de esta guía.

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Ingeniería de	e materiales			
Asignatura	Ingeniería de			
	materiales			
Código	V12G380V01504			
Titulacion	Grado en			
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	ОВ	3	1c
Lengua	Castellano			,
Impartición				
Departamento	Ingeniería de los materiales, mecánica apl	icada y construcción		
Coordinador/a	Villagrasa Marín, Salvador			
Profesorado	Collazo Fernández, Antonio			
	Iglesias Rodríguez, Fernando			
	Riobó Coya, Cristina			
	Villagrasa Marín, Salvador			
Correo-e	svillagr@uvigo.es			
Web				
Descripción				
general				

Comi	petencias
Códig	
В3	CG3 Conocimiento en materias básicas y tecnológicas que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
B4	CG4 Capacidad para resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y capacidad para comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la ingeniería industrial en la especialidad de Mecánica.
B5	CG5 Conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, tasaciones, peritaciones, estudios, informes, planes de labores y otros trabajos análogos.
B6	CG6 Capacidad para el manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento.
B11	CG11 Conocimiento, comprensión y capacidad para aplicar la legislación necesaria en el ejercicio de la profesión de Ingeniero Técnico Industrial.
C25	CE25 Conocimientos y capacidades para la aplicación de la ingeniería de materiales.
D1	CT1 Análisis y síntesis.
D3	CT3 Comunicación oral y escrita de conocimientos en lengua propia.
D5	CT5 Gestión de la información.
D7	CT7 Capacidad de organizar y planificar.
D9	CT9 Aplicar conocimientos.
D10	CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
D15	CT15 Objetivación, identificación y organización.
D16	CT16 Razonamiento critico.
D17	CT17 Trabajo en equipo.

Resultados de aprendizaje	
Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación
	y Aprendizaje

Conoce los principales procesos de conformación y transformación de materiales usados en la	В3	C25	D1
industria.	В4		D3
¿ Demuestra capacidad para seleccionar el proceso de elaboración más adecuado para la	B5		D5
obtención de piezas básicas a partir de un material determinado.	В6		D7
¿ Conoce los principales procesos de unión de los materiales usados en la industria.	B11		D9
¿ Comprende las complejas interrelaciones entre las propiedades de los materiales y los procesos	5		D10
de conformación y unión para poder optimizar las propiedades y la			D15
productividad en un amplio margen de sectores industriales.			D16
¿ Conoce las características de los materiales más habitualmente empleados en la Ingeniería			D17
mecánica.			

- $\xi$  Conoce la evolución de los distintos tipos de materiales y de los procesos para su posible conformación.
- ¿ Analiza y propone soluciones operativas a problemas en el ámbito de la ingeniería de materiales.
- ¿ Interpreta, analiza, sintetiza y extrae conclusiones e resultados de medidas y ensayos.
- ¿ Redacta textos con la estructura adecuada a los objetivos de comunicación. Presenta el texto a un público con las estrategias y los medios adecuados
- ¿ Demuestra capacidades de comunicación y trabajo en equipo.
- ¿ Identifica las propias necesidades de información y utiliza los medios, espacios y servicios disponibles para diseñar y ejecutar búsquedas adecuadas al ámbito temático.
- ¿ LLeva a término los trabajos encomendados a partir de las orientaciones básicas dadas por el profesor, decidiendo la duración de las partes, incluyendo aportaciones personales y ampliando fuentes de información.

Contenidos		
Tema		
Análisis de fallos	Corrosión	
Prevención y diagnosis	Desgaste	
materiales de construcción	aceros,	
	hormigón	
	aluminios	
Tratamientos térmicos	diagramas	

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Prácticas de laboratorio	18	18	36
Tutoría en grupo	4	4	8
Sesión magistral	32	64	96
Pruebas de respuesta corta	2	2	4
Informes/memorias de prácticas	3	3	6

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Prácticas de laboratorio	Actividades en el laboratorio de Ciencia de Materiales en las que apliquen los conocimentos teóricos. Aquí se incluyen todas las sesiones que se realicen de introducción a las mismas y realización de problemas y ejercicios relacionadas con las mismas
Tutoría en grupo	Actividades en las que se formulan problemas y/o ejercicios relacionados con la asignatura. El alumno debe desarrollar el análisis y resolución de problemas y/o ejercicios de manera autonoma
Sesión magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos mas complejos sobre la materia, así como bases teóricas y directrices de trabajo. Serán participativas para que se incida sobre los aspectos de mas difícultad. Actividades manipulativas y expositivas. Se valorará la asistencia y la participación

## Atención personalizada

Metodologías Descripción

Tutoría en grupo Tiempo en que cada profesor reserva para atender y resolver dudas al alumnado. Las consultas se realizaran en pequeños grupos o de forma individualizada y tienen como finalidad atender las necesidades de los alumnos realcionados con el estudio de la asignatura, además de proporcionar orientación, apoyo y motivación para resolver los distintos ejercicios a lo largo del curso

Evaluación		
Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Aprendizaje

Prácticas de laboratorio	Se plantearan trabajos a los alumnos de diversa indole que tendrán que entregar en la fecha que se les indique	20	B4 B6	C25	D1 D3 D9 D16 D17
Sesión magistral	varias preguntas cortas que evaluarán el conocimiento del alumno. Se harán en la fecha de examen fijada por el centro	30	B4 B6	C25	D1 D3 D9 D16 D17
Pruebas de respuesta corta	varias preguntas cortas que evaluarán el conocimiento del alumno. Se harán en la fecha de examen fijada por el centro	30	B4 B6	C25	D1 D3 D9 D16 D17
Informes/memorias de prácticas	Se plantearan trabajos a los alumnos de diversa indole que tendrán que entregar en la fecha que se les indique	20	B6	C25	D9 D17

varias preguntas cortas que evaluarán el conocimiento del alumno. Se harán en la fecha de examen fijada por el centro

## Profesor responsable de grupo:

Grupo T1: SALVADOR VILLAGRASA MARIN

Grupo T2: SALVADOR VILLAGRASA MARIN

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

## Fuentes de información

callister, ciencia de materiales, 2000,

## Recomendaciones

## Asignaturas que continúan el temario

Materiales y tecnologías en fabricación mecánica/V12G380V01912 Selección de materiales y fabricación de medios de producción/V12G380V01932

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Ciencia y tecnología de los materiales/V12G340V01301

## **Otros comentarios**

Requisitos: Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está ubicada esta materia.

En caso de discrepancia, prevalecerá la versión en castellano de esta guía.

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Máquinas de	e fluidos			
Asignatura	Máquinas de			
	fluidos			
Código	V12G380V01505			
Titulacion	Grado en			
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	OB	3	1c
Lengua	Castellano			
Impartición				
Departamento	o Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos y	fluidos		
Coordinador/a	Suárez Porto, Eduardo			
	Concheiro Castiñeira, Miguel			
Profesorado	Concheiro Castiñeira, Miguel			
	Conde Fontenla, Marcos			
	Suárez Porto, Eduardo			
Correo-e	mconcheiro@uvigo.es			
	suarez@uvigo.es			
Web				
Descripción	El objetivo de la asignatura Máquinas de Fluidos se ce			
general	las aplicaciones técnicas de los dispositivos transform			
	intercambiador de energía. Esta aplicación de la mec			
	sentido industrial tratando el funcionamiento de las n			
	aplicación. Los criterios para el diseño de instalacione			
	objeto de asignaturas posteriores específicas de las o			
	Diseño de Máquinas Hidráulicas y Sistemas Fluidome			
	asignatura Máquinas de Fluidos proporciona los cono	cimientos de par	tida para esas m	aterias.

## Competencias

Código

- B1 CG1 Capacidad para la redacción, firma y desarrollo de proyectos en el ámbito de la ingeniería industrial, en la especialidad de Mecánica, que tengan por objeto, según la especialidad, la construcción, reforma, reparación, conservación, demolición, fabricación, instalación, montaje o explotación de: estructuras, equipos mecánicos, instalaciones energéticas, instalaciones eléctricas y electrónicas, instalaciones y plantas industriales, y procesos de fabricación y automatización.
- C24 CE24 Conocimiento aplicado de los fundamentos de los sistemas y máquinas fluidomecánicas.
- D2 CT2 Resolución de problemas.
- D9 CT9 Aplicar conocimientos.
- D10 CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
- D17 CT17 Trabajo en equipo.

Resultados de aprendizaje			
Resultados previstos en la materia	Res		le Formación ndizaje
Comprender los aspectos básicos de las máquinas de fluido	B1	C24	D2
			D9
			D10
Adquirir habilidades sobre el proceso de dimensionado de instalaciones de bombeo y máquinas de	<u> </u>	C24	D2
fluidos			D9
			D10
			D17

Contenidos	
Tema	
Máquinas de fluidos	1.1Concepto y definición.
	1.2Clasificación.
	1.2.1Máguinas hidráulicas.
	1.2.2Máguinas térmicas.
	1.3Máquinas hidráulicas. Clasificaciones.

Turbomáquinas: Principios generales	<ul> <li>2.1 Definiciones. Clasificaciones.</li> <li>2.2Componentes de la velocidad. Triángulos de velocidad.</li> <li>2.3Flujo en las turbomáquinas.</li> <li>2.3.1Flujo radial.</li> <li>2.3.2Flujo diagonal.</li> <li>2.3.3Flujo axial.</li> <li>2.4Teoría general de las turbomáquinas hidráulicas.</li> <li>2.4.1Acción del fluido sobre los álabes.</li> <li>2.4.2Ec. de EULER. Análisis s/componentes energéticas.</li> <li>2.4.3-Ecuación de Bernoulli para el movimiento relativo.</li> <li>2.4.4. Grado de reacción</li> <li>2.5 Teoría ideal unidimensional de turbomáquinas hidráulicas.</li> <li>2.5.1Teoría ideal unidimensional para turbomáquinas axiales.</li> <li>2.6. Teoría ideal bidimensional de turbomáquinas radiales. Influencia del número de álabes.</li> <li>2.7 Alturas, caudales, potencias, pérdidas y rendimientos.</li> <li>2.8Leyes de funcionamiento de las turbomáquinas.</li> <li>2.8.1Leyes de semejanza de las turbobombas</li> <li>2.8.2 Leyes de semejanza de las turbinas hidráulicas</li> <li>2.8.3 Leyes de semejanza de los ventiladores</li> <li>2.8.4Velocidad específica.</li> </ul>
Turbahambas	2.8.5Coeficientes de velocidades.
Turbobombas	<ul> <li>3.1Características generales.</li> <li>3.2Clasificación.</li> <li>3.2.1S/dirección del flujo.</li> <li>3.2.2S/aspiración.</li> <li>3.2.3S/construcción del rodete y tipo de álabes.</li> <li>3.2.4S/sistema difusor.</li> <li>3.2.5Otros criterios.</li> <li>3.3Comparación entre bombas rotodinámicas y bombas de desplazamiento positivo.</li> <li>3.4Diagramas de transformación de energía y de pérdidas.</li> <li>3.5. Cebado de la bomba.</li> </ul>
Curvas características de una bomba	4.1Ecuación general de las bombas. 4.2Alabes del impulsor. Triángulos de velocidad.
	4.2.1De entrada. Ángulo Beta 1. 4.2.2De salida. Ángulo Beta2.
	9.3Curva característica ideal.
	4.4.1 Januarfa signa and a suited a
	4.4.1Imperfecciones de guiado. 4.4.2Pérdidas hidráulicas.
	4.5Potencia de una bomba. Potencia hidráulica total cedida al líquido
<del>-</del>	bombeado.
Turbinas hidráulicas	5.1Definición. Ruedas y turbinas hidráulicas. 5.2Características generales.
	5.3Transformación de la energía disponible en el agua almacenada.
	5.3.1Movimiento del agua en las turbinas.
Máquinas de desplazamiento positivo	5.3.2Diagramas de presiones. 6.1Principio de funcionamiento.
Maquillas de desplazamiento positivo	6.2Clasificaciones.
	6.2.1Según el movimiento del desplazador.
	6.2.2Según la variabilidad del desplazamiento.
	6.2.3Según tipos constructivos. 6.3Aplicaciones
Bombas volumétricas alternativas	7.1Características técnicas.
	7.2Bombas alternativas.
	7.2.1De émbolo.
	7.2.1.1Principio de funcionamiento. Tipos. 7.2.1.2Desplazamiento. Caudal. Rendimiento.
	7.2.1.8Campos de aplicación.
	7.2.2De diafragma.
	7.2.2.1Funcionamiento.
	7.2.2.2Desplazamiento. Caudal 7.2.2.3Características.
	7.2.2.4Aplicaciones.

Bombas volumétricas rotativas y peristálticas	8.1Bombas de engranaje. 8.2Bombas de paletas. 8.3Bombas de pistones.
	8.4Bombas de helicoide.
	8.5Bombas peristálticas.
Motores volumétricos rotativos y alternativos	9.1 Motores rotativos.
	9.2Motores alternativos. Cilindros.
PRACTICAS	1. Introducción a los sistemas neumáticos:
	Parte 1ª: Video de neumática básica
	Parta 2ª: Descripción de los sistemas neumáticos y sus componentes I.
	Parte 3ª: Circuitos básicos I. Control de cilindros.
	2. Introducción a los sistemas neumáticos II: Parte 1ª: Descripción de los sistemas neumáticos y sus componentes II. Parte 2ª: Circuitos básicos II. Uso de válvulas neumáticas. Parte 3ª: Síntesis de funciones lógicas con sistemas neumáticos.
	3. Introducción a los sistemas neumáticos III: Parte 1ª: Mando neumático Parte 2ª: Resolución de problemas propuestos
	4. Turbomáquinas Parte 1ª: Ensayo caracterización bomba centrífuga Parte 2ª: Ensayo caracterización turbina Francis

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Resolución de problemas y/o ejercicios	8	9	17
Prácticas de laboratorio	10	18	28
Sesión magistral	32.5	60.5	93
Pruebas de respuesta larga, de desarrollo	3	0	3
Resolución de problemas y/o ejercicios	0	6	6
Informes/memorias de prácticas	0	3	3

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
rictouologius	Descripción
Resolución de problemas y/o ejercicios	Se aplicarán los conceptos desarrollados de cada tema a la solución de ejercicios. Incluye actividades tales como:
p. 0.0.0	Lecturas
	Seminarios
	Solución de problemas
	Aprendizaje colaborativo
	Estudio de casos prácticos
Prácticas de laboratorio	Se aplicarán los conceptos desarrollados de cada tema a la realización de prácticas de laboratorio. Fundamentalmente, se realizarán actividades de experimentación, aunque también podrán realizarse:
	Casos prácticos
	Simulación
	Solución de problemas
	Aprendizaje colaborativo
Sesión magistral	Se explican los fundamentos de cada tema para posterior resolución de problemas prácticos. Se podrán realizar actividades como:
	Sesión magistral
	Lecturas
	Revisión bibliográfica
	Resumen
	Esquemas
	Solución de problemas
	Conferencias
	Presentación oral

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
	<u> </u>	

Sesión magistral	Horario de tutorías: (A principio de curso se subirán a FAITIC los horarios correspondientes a cada profesor) HORARIOS PROVISIONALES: Eduardo Suarez Sede Cidade: Miércoles 18:30-20:30h Despacho 327 Sede Campus: Lunes 11:30-14:00h Despacho 112 Miguel Concheiro Sede Cidade: Lunes 15:30-17:30h Despacho A108 Sede Campus: Martes 10-12h Despacho 114
Resolución de problemas y/o ejercicios	Horario de tutorías: (A principio de curso se subirán a FAITIC los horarios correspondientes a cada profesor) HORARIOS PROVISIONALES: Eduardo Suarez Sede Cidade: Miércoles 18:30-20:30h Despacho 327 Sede Campus: Lunes 11:30-14:00h Despacho 112 Miguel Concheiro Sede Cidade: Lunes 15:30-17:30h Despacho A108 Sede Campus: Martes 10-12h Despacho 114
Prácticas de laboratorio	Horario de tutorías: (A principio de curso se subirán a FAITIC los horarios correspondientes a cada profesor) HORARIOS PROVISIONALES: Eduardo Suarez Sede Cidade: Miércoles 18:30-20:30h Despacho 327 Sede Campus: Lunes 11:30-14:00h Despacho 112 Miguel Concheiro Sede Cidade: Lunes 15:30-17:30h Despacho A108 Sede Campus: Martes 10-12h Despacho 114

Evaluación					
	Descripción	Calificación		Resulta Formac Aprenc	ción y
Resolución de problemas y/o ejercicios	Resolución de problemas y/o ejercicios propuestos, incluyendo: - un número de entregas semanales (no presencial) - una resolución presencial en horario de prácticas como refuerzo del tema Turbomáquinas. Principios generales	10		C24	D2 D9 D10
Prácticas de laboratorio	Memoria escrita de las actividades realizadas en las sesions de laboratorio, incluyendo resultados de la experimentación	10		C24	D10 D17
Pruebas de respuesta larga, de desarrollo	Examen final que podrán constar de: cuestiones teóricas cuestiones prácticas ejercicios/problemas tema a desarrollar	80	B1	C24	D2 D9 D10

Para superar el examen final será necesario obtener un mínimo del 30% de la nota en todas y cada una de las partes del examen.

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

Fuentes de información	
C. Paz Penín, E. Suarez Porto, A. Eirís Barca, <b>Máquinas Hidráulicas de Desplazamiento Positivo</b> ,	
Agüera Soriano, Mecánica de fluidos incompresibles y turbomáquinas hidráulicas, 5ª,	
C. Mataix, Mecánica de fluidos y máquinas hidráulicas,	
Frank M White, <b>Mecánica de Fluidos</b> , VI,	
C. Mataix Turbomáguinas hidráulicas	

## Recomendaciones

## **Otros comentarios**

El alumno debe conocer y manejar con soltura los principios de conservación de la masa, 2º Ley de Newton y 1º Ley de la Termodinámica y estar familiarizado con las propiedades y el comportamiento de los fluidos. Las asignaturas de la titulación donde se imparten estos requisitos previos e imprescindibles son Física, Mecánica de Fluidos y Termodinámica.

Requisitos: Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está ubicada esta materia.

<b>Fundamento</b>	s de organización de empresas			
Asignatura	Fundamentos de			
	organización de			
	empresas			
Código	V12G380V01601			
Titulacion	Grao en			
	Enxeñaría			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	OB	3	2c
Lengua	Castelán		'	,
Impartición				
Departamento	Organización de empresas e márketing			·
Coordinador/a	Doiro Sancho, Manuel			
Profesorado	Doiro Sancho, Manuel			
	García Lorenzo, Antonio			
Correo-e	mdoiro@uvigo.es			
Web				
Descripción				
general				

Comp	petencias
Códig	0
B8	CG8 Capacidade para aplicar os principios e métodos da calidade.
В9	CG9 Capacidade de organización e planificación no ámbito da empresa, e outras institucións e organizacións.
C15	CE15 Coñecementos básicos dos sistemas de produción e fabricación.
C17	CE17 Coñecementos aplicados de organización de empresas.
D1	CT1 Análise e síntese.
D2	CT2 Resolución de problemas.
D7	CT7 Capacidade para organizar e planificar.
D8	CT8 Toma de decisións.
D9	CT9 Aplicar coñecementos.
D18	CT18 Traballo nun contexto internacional.

Resultados de aprendizaxe			
Resultados previstos en la materia	Res		le Formación ndizaje
☐ Coñecer a base sobre a que apoian as actividades relacionadas coa organización e xestión da produción.	B8 B9	C15 C17	D1 D2
Coñecer o alcance das distintas actividades relacionadas coa produción.			D7
Adquirir unha visión de conxunto para a execución das actividades relacionadas coa organizacion	ón		D8
e xestión da produción.			D9
			D18

Contidos	
Tema	
PARTE *I. CONTORNA ACTUAL E SISTEMAS	1.CONTORNA ACTUAL DA EMPRESA.Os SISTEMAS PRODUTIVOS
PRODUTIVOS	
PARTE *II. PREVISIÓN DA DEMANDA	2. INTRODUCIÓN. COMPOÑENTES. MÉTODOS DE PREVISIÓN DA DEMANDA:
	CUANTITATIVOS E CUALITATIVOS
PARTE *III. XESTIÓN DE INVENTARIOS E XESTIÓN	3.CONCEPTOS BÁSICOS DOS INVENTARIOS. CONTROL DE INVENTARIOS
DE PRODUCIÓN	4.XESTIÓN DE INVENTARIOS. MODELOS BÁSICOS
PARTE *IV. XESTIÓN DE PRODUCIÓN EN	5.PLANIFIÇACIÓN DE PRODUCIÓN. PLAN AGREGADO. PLAN MESTRE DE
EMPRESAS INDUSTRIAIS	PRODUCIÓN
	6.PLANIFICACIÓN DE NECESIDADES DE MATERIAIS (*MRP)
	7.PLANIFICACIÓN DE CAPACIDADE. PROGRAMACIÓN DE PRODUCIÓN:
	CRITERIOS E REGRAS BÁSICAS
PARTE *V. INTRODUCIÓN Ao ESTUDO DO	8.INTRODUCIÓN Ao ESTUDO DO TRABALLO. DISTRIBUCIÓN EN PLANTA
TRABALLO	
PARTE VIN. XESTIÓN LEAN	9.0 ENFOQUE LEAN NA XESTIÓN. DEFINICIÓN E OBXECTIVOS. ELEMENTOS
	LEAN
PARTE *VII. INTRODUCIÓN Á XESTIÓN DA	10. INTRODUCIÓN Á XESTIÓN DA CALIDADE, A SEGURIDADE E O MEDIO
CALIDADE, A SEGURIDADE E O MEDIO AMBIENTE	AMBIENTE

- 1. PREVISIÓN DA DEMANDA
- 2. CONTROL E XESTIÓN DE INVENTARIOS
- 3. PLANIFICACIÓN DA PRODUCIÓN \*I
- 4. PLANIFICACIÓN DA PRODUCIÓN \*II
- 5. LISTAS DE MATERIAIS E OPERACIÓNS
- 6. PLANIFICACIÓN DA CAPACIDADE
- 7. PROGRAMACIÓN DA PRODUCIÓN
- 8. ESTUDO DO TRABALLO
- 9. PROBA GLOBAL

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión maxistral	32.5	64.5	97
Prácticas en aulas de informática	18	18	36
Probas de tipo test	6	6	12
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas	2	3	5

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente	
	Descripción
Sesión maxistral	Exposición por parte do profesor dos contidos sobre a materia obxecto de estudo, bases teóricas e/ou directrices do traballo, exercicio ou proxecto a desenvolver polo estudante.
Prácticas en aulas de informática	Actividades de aplicación dos coñecementos a situacións concretas e de adquisición de habilidades básicas e *procedimentales relacionadas coa materia obxecto de estudo. Desenvólvense en espazos especiais con equipamento adecuado.

Atención personal	tención personalizada			
Metodologías	Descripción			
Sesión maxistral	Actividade desenvolvida de forma individual ou en pequeno grupo, que ten como finalidade atender as necesidades e consultas do alumnado relacionadas co estudo e/ou temas vinculados coa materia, proporcionándolle orientación, apoio e motivación no proceso de aprendizaxe. Esta actividade pode desenvolverse de forma presencial (directamente na aula e nos momentos que o profesor ten asignados a *tutorías de despacho) ou de forma non presencial (a través do correo electrónico ou do campus virtual).			
Prácticas en aulas de informática	Actividade desenvolvida de forma individual ou en pequeno grupo, que ten como finalidade atender as necesidades e consultas do alumnado relacionadas co estudo e/ou temas vinculados coa materia, proporcionándolle orientación, apoio e motivación no proceso de aprendizaxe. Esta actividade pode desenvolverse de forma presencial (directamente na aula e nos momentos que o profesor ten asignados a *tutorías de despacho) ou de forma non presencial (a través do correo electrónico ou do campus virtual).			

Avaliación					
	Descripción	Calificación	F	esultad ormac Aprend	ión y
Probas de tipo test	2 Teórico-Prácticas: Probas de avaliación continua que se realizarán ao longo do curso, nas clases de teoría, distribuídas de forma uniforme e programadas para que non interfiran no resto das materias.	60	B8 B9	C15 C17	D1 D2 D7 D8 D9 D18
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	1 Práctica de exercicios: Proba de avaliación continua que se realizará nas clases de prácticas.	40	B8 B9	C15 C17	D1 D2 D7 D8 D9 D18

&\*lt;\*p&\*gt;&\*lt;\*strong&\*gt;COMPROMISO ÉTICO&\*lt;/\*strong&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;Espérase que o alumno presente un comportamento ético adecuado. No caso de detectar un comportamento non ético (copia, plaxio, utilización de aparellos electrónicos non autorizados, e outros) considerarase que o alumno non reúne os requisitos necesarios para superar a

materia. Neste caso a cualificación global no presente curso académico será de suspenso (0,0).&\*lt;\*p&\*gt;Non se permitirá a utilización de ningún dispositivo electrónico durante as probas de avaliación salvo autorización expresa. O feito de introducir un dispositivo electrónico non autorizado na aula de exame será considerado motivo de non superación da materia no presente curso académico e a cualificación global será de suspenso (0,0)&\*lt;\*p&\*gt;&\*lt;\*strong&\*gt;OUTROS COMENTARIOS&\*lt;/\*strong&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;En todos os casos, en cada proba (teórico-práctica ou de exercicios) debe alcanzarse un mínimo de 4 puntos para que se poida compensar co resto de notas.&\*amp;\*nbsp; Soamente poderase compensar unha proba cando o &\*lt;\*strong&\*gt;resto&\*lt;/\*strong&\*gt; das notas estean por encima do valor mínimo (4).&\*lt;\*p&\*gt;Aclaración&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;A modo de exemplo, un alumno que teña as seguintes puntuacións: 4, 4 e 7 compensaría &\*amp;\*nbsp;as partes coa nota de 4 e superaría a materia. No caso de que as notas obtidas fosen 3, 4 e 8 NON compensa a materia e tampouco compensa a proba coa nota de &\*amp;\*nbsp;4 (xa que o resto das notas non cumpren a condición do valor mínimo de 4 puntos). Neste último caso o alumno tería que ir a Xaneiro/Xuño&\*amp;\*nbsp; coa proba reducida ou ampliada, segundo o caso.&\*amp;\*nbsp; Sinalar que á hora de facer a media entre as diferentes partes debe terse en conta a \*ponderación das mesmas. &\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;&\*lt;\*strong&\*gt;AVALIACIÓN CONTINUA (cualificación sobre 10)&\*lt;/\*strong&\*gt;&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*pa\*gt;Para superar a materia por Avaliación Continua deben cumprirse os seguintes

puntos:&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;1.&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*n

&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;2.&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp; Débense superar (e/ou compensar) &\*amp;\*nbsp;todas as probas (teórico-prácticas e de exercicios).&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;Os alumnos que superen a Avaliación Continua quedarán exentos das convocatorias oficiais. No entanto, poderán presentarse no caso de que queiran optar a maior nota.&\*amp;\*nbsp; No caso de superar a Avaliación Continua e presentarse ás convocatorias oficiais, a nota final será a que se obteña como resultado de ambas as

probas.&\*lt;/\*p&\*qt;&\*lt;\*p&\*qt;&\*lt;\*strong&\*qt;CONVOCATORIAS OFICIAIS (cualificación sobre

10)&\*lt;/\*strong&\*gt;&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;Os alumnos que NON superasen a avaliación continua e teñan soamente unha parte pendente poderán recuperar esta &\*lt;\*strong&\*gt;unicamente&\*lt;/\*strong&\*gt; na convocatoria de Xaneiro/Xuño.&\*amp;\*nbsp; No resto dos casos:

&\*lt;/\*p&\*gt;a\strang;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;Aqueles alumnos que desenvolvesen con aproveitamento as prácticas (é dicir, que asistan e entreguen a resolución das mesmas), realizarán unha proba &\*lt;\*strong&\*gt;reducida&\*lt;/\*strong&\*gt; cun parte teórico-práctica (60% da nota) e outra de &\*amp;\*nbsp;exercicios (40% da

nota).&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;\*b)&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp;&\*amp;\*nbsp; Aqueles alumnos que non cumpran a condición das prácticas, realizarán unha proba &\*lt;\*strong&\*gt;ampliada&\*lt;/\*strong&\*gt; cunha parte teórico-práctica (60% da nota) e outra de&\*amp;\*nbsp; exercicios (40% da

nota).&\*lt;/\*p&\*gt;&\*lt;\*p&\*gt;&\*lt;\*ps\*gt;A nota final do alumno calcularase a partir das notas das distintas probas tendo en conta a \*ponderación de estas&\*amp;\*nbsp; (probas tipo test 60% e parte de prácticas 40%). En calquera caso, para superar a materia é condición necesaria&\*amp;\*nbsp; superar todas a partes ou ben ter unha media de aprobado sen que ningunha das notas sexa inferior ao 4 (nota mínima para compensar).&\*amp;\*nbsp; Nos casos nos que a nota media sexa igual ou superior ao valor do aprobado pero nalgunha das partes non se alcanzou o valor mínimo de 4, a cualificación final será de suspenso.&\*amp;\*nbsp; A modo de exemplo, un alumno que obtivese as seguintes cualificacións: 5, 9 e 1 estaría suspenso, aínda cando a nota media dá un valor &\*amp;\*gt;=5, ao ter&\*amp;\*nbsp; unha das partes por baixo da nota de corte (4). Nestes casos, a nota que se reflectirá na acta será de suspendo (4).&\*amp;\*nbsp;&\*lt;/\*p&\*gt;

## Bibliografía. Fontes de información

Bibliografía básica

- Chase, R.B y Davis, M.M. (2014): Administración de Operaciones. Producción y cadena de suministros. McGraw-Hill
- Domínguez Machuca, J.A. (Coord. y Director) (1995): Dirección de Operaciones: aspectos tácticos y operativos en la producción y los servicios, McGraw-Hill
- Krajewski, Ritzman y Malhotra (2013): Administración de Operaciones. Procesos y cadena de suministro. Pearson

## Bibliografía complementaria

Heizer, J. y Render, B. (2015): Dirección de la Producción y de Operaciones. Decisiones Estratégicas y Tácticas,

Pearson.

- Larrañeta, J.C., Onieva, L. y Lozano, S. (1995): *Métodos Modernos de gestión de la Producción,* Alianza Editorial, Madrid.
- Schroeder, R.G. (2011): Administración de Operaciones, McGraw-Hill, México.
- Vollmann, T.E., Berry, W.L. y Whybark, D.C. (1995): Sistemas de Planificación y Control de la Fabricación, Irwin, México.

## Recomendacións

## **Otros comentarios**

Para matricularse nesta materia é necesario ter superadas ou ben estar matriculado de todas as materias dos cursos inferiores ao curso no que está emprazada esta materia.

En caso de discrepancias, prevalecerá a versión en castelán desta guía.

DATOS IDENT	TIFICATIVOS			
Ingeniería gr	áfica			
Asignatura	Ingeniería gráfica			
Código	V12G380V01602			
Titulacion	Grado en			
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	ОВ	3	<u>2c                                    </u>
Lengua	Inglés			
Impartición				
	Diseño en la ingeniería			
Coordinador/a	López Pérez, Luis			
	Pérez Vázquez, Manuel			
Profesorado	López Pérez, Luis			
	Pérez Vázquez, Manuel			
Correo-e	llopez@uvigo.es			
	maperez@uvigo.es			
Web	http://faitic.uvigo.es	.,		
Descripción	El objetivo que se persigue con esta asignatura es la			olver gráficamente
general	problemas de ingeniería, de modo que a su término e			
	Conocer y disponer de criterios fundamentados par	a la elección y a	plicación de con	nponentes
	normalizados.	ma átrica v la mam	محمدان مام مامهم	a a martir da acta
	<ul><li>☐ Conocer las tecnologías CAD para el modelado geo</li><li>☐ Tener capacidad para realizar análisis del funcionar</li></ul>			
	especificaciones de los planos.	mento de los me	ecamsinos a pan	tii de ias
	☐ Saber aplicar la geometría en la resolución de prob	lamas da macan	ismos construc	ciones e instalaciones
	industriales.	icinas ac mecan	isinos, construct	ciones e instalaciones
	☐ Poseer habilidades para crear y gestionar informaci	ión gráfica relati	va a problemas	de ingeniería mecánica.
			p. 0.0.0.7100	

## Competencias

Código

- B1 CG1 Capacidad para la redacción, firma y desarrollo de proyectos en el ámbito de la ingeniería industrial, en la especialidad de Mecánica, que tengan por objeto, según la especialidad, la construcción, reforma, reparación, conservación, demolición, fabricación, instalación, montaje o explotación de: estructuras, equipos mecánicos, instalaciones energéticas, instalaciones eléctricas y electrónicas, instalaciones y plantas industriales, y procesos de fabricación y automatización.
- C19 CE19 Conocimientos y capacidades para aplicar las técnicas de ingeniería grafica.
- D2 CT2 Resolución de problemas.
- D6 CT6 Aplicación de la informática en el ámbito de estudio.
- D9 CT9 Aplicar conocimientos.
- D10 CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
- D14 CT14 Creatividad.
- D16 CT16 Razonamiento critico.
- D17 CT17 Trabajo en equipo.

Resultados de aprendizaje			
Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación y Aprendizaje		
Conocer y disponer de criterios fundamentados para la elección y aplicación de componentes normalizados.	B1	C19	D2
Conocer las tecnologías CAD para el modelado geométrico y la generación de planos a partir de este.	_	C19	D6
Capacidad para realizar análisis del funcionamiento de los mecanismos a partir de las especificaciones de los planos.	B1	C19	D16
·	-	C19	D2
Saber aplicar la geometría en la resolución de problemas de construcciones e instalaciones			D9
industriales.			D14
Adquirir habilidades para crear y gestionar información gráfica relativa a problemas de ingeniería	_	C19	D10
mecánica.			D14
			D16
			D17

## Contenidos

1	$\sim$	m	1

CONTENUDOS TEODISOS	
CONTENIDOS TEORICOS	117
1. Introducción a los gráficos de ingeniería	1.1. Tipos de gráficos en ingeniería. Campos de aplicación. Gráficos para el
	diseño, la visualización y la comunicación. El lenguaje gráfico.
	1.2. Sistemas gráficos. Tipos y estructura de los ficheros gráficos. Manejo
	de la información. Jerarquías. Capas.
	1.3. Modelos. Modelo geométrico. Asociatividad de la información.
2. Representación de piezas y componentes	2.1. Normalización de valores. Designaciones normalizadas.
mecánicos normalizados.	2.2. Representación, acotación y designaciones normalizadas para:
	Resortes, rodamientos y sus accesorios, poleas. Información gráfica en
	planos de ruedas dentadas. Curvas para el perfil de los dientes.
	2.3. Otras formas de transmisión de movimiento.
	2.4. Acoplamientos
	2.5. Representación simbólica de mecanismos.
	2.6. Materiales. Designaciones normalizadas
	2.7. Criterios para selección y empleo de componentes normalizados.
3. Gestión de la variabilidad; repercusión	3.1. La variabilidad asociada a los problemas de ingeniería.
funcional de las tolerancias. Análisis y síntesis de	3.2. Variabilidad macro y micro geométricas.
tolerancias.	3.3. Tolerancias dimensionales y ajustes. Especificación.
	3.4. Tolerancias geométricas. Especificación.
	3.5. Referencias y sistemas de referencia.
	3.6. Tolerancias de rugosidad superficial. Especificación.
	3.7. Tolerancias estadísticas. Funciones de coste de las tolerancias.
	3.8. Análisis de tolerancias y síntesis de tolerancias.
	3.9. Combinación de tolerancias; repercusión de la acumulación de
	tolerancias sobre el funcionamiento y montaje de mecanismos.
4. Concepción y representación de formas	4.1. Formas constructivas para el diseño de piezas moldeadas, forjadas,
mecánicas elementales. Acotación orientada a la	
función, la fabricación y el control del producto.	4.2. Funciones mecánicas elementales.
runcion, la l'abricación y el control del producto.	4.3. Análisis de las condiciones de funcionamiento en los mecanismos.
	4.4. Acotación Funcional. Cadenas de cotas.
	4.5. Acotación orientada al proceso de fabricación.
E. E. a. (Co. a) (a. a. a. a. (b.) a. d. a. a. d. a. b.	4.6. Acotación orientada al control de conformidad.
5. Especificación geométrica de productos.	5.1. Concepto de especificación geométrica según ISO.
	5.2. Cadenas de Normas.
	5.3. Normas GPS fundamentales y globales
	5.4. Matrices de Normas GPS Generales
	5.5. Matrices de Normas GPS Complementarias.
	5.6. Operaciones de especificación.
	5.7. Interpretación de especificaciones geométricas en base a las
	operaciones para construirlas.
6. Diagramas, Nomogramas y ecuaciones	6.1. Construcciones gráficas empleadas en ingeniería.
empíricas.	6.2. Escalas para las construcciones gráficas.
	6.3. Diagramas y Nomogramas. Gráficas volumétricas.
	6.4. Representación gráfica de ecuaciones empíricas.
	6.5. Funciones de análisis de datos.
7. Fundamentos de los gráficos por computador.	
	7.2. Graficación de líneas: algoritmos básicos.
	7.3. Curvas aproximadoras e interpoladoras: tipos y aplicaciones.
	7.4. Modelado geométrico. Estructura de la información en los ficheros
	CAD 2D y 3D. Entidades y modelos de sólidos/superficies/malla de
	alambre/puntos.
	7.5. Librerías gráficas.
	7.6. Sistemas CAD para diseño mecánico orientados al producto.
8. Sistemas CAD/CAE/CAM. Sistemas para	8.1. Sistemas CAx.
adquisición de datos de las geometrías reales.	8.2. Herramientas CAD/CAM.
Prototipado rápido.	8.3. Herramientas CAE en el contexto de la ingeniería de diseño.
	8.4. Realidad virtual: características y dispositivos. Aplicaciones en el
	campo de la ingeniería.
	8.5. Digitalización de formas. Proyectos de ingeniería inversa.
	8.6. Sistemas de prototipado rápido.
	8.7. Formatos para el intercambio de información.
9. Representación de construcciones e	9.1. Representación simbólica de estructuras.
instalaciones industriales.	9.2. Planos de detalle para estructuras metálicas.
mistardelones madstrates.	9.3. Representación y acotación de las uniones soldadas.
	9.4. Dibujos para calderería.
	9.5. Símbolos y esquemas para circuitos oleohidráulicos y neumáticos.
	9.6. Símbolos y esquemas para conducciones de fluidos.
	J.o. Jimbolos y esquemas para conducciones de Huldos.

10. Introducción al diseño industrial.	<ul> <li>10.1. Diseño. Tipos. El diseño industrial: producto, comunicación e imagen corporativa.</li> <li>10.2. Metodologías para el diseño.</li> <li>10.3. Etapas del proceso de diseño.</li> <li>10.4. La creatividad en el proceso de diseño.</li> <li>10.5. Valoración de alternativas de diseño.</li> <li>10.6. DfX.</li> </ul>
CONTENIDOS PRÁCTICOS	
Croquizado de un conjunto mecánico	Se propondrá la realización individual del croquizado de un conjunto mecánico, que incluirá elementos de transmisión y un elevado número de componentes normalizados. El proceso previo a la realización del croquizado, consistente en su estudio, búsqueda de información y análisis, se realizará por grupos de tres o cuatro alumnos/as.
2. Modelado del conjunto anterior	Una vez corregida y devuelta por el profesor la práctica anterior, se realizará el modelado de las piezas y el ensamblado del conjunto mediante el programa CAD disponible en el Laboratorio. Será un trabajo individual, aunque se formarán grupos para las puestas en común y aprendizaje colaborativo.
3. Realización de planos en 2D	Partiendo de los modelados anteriores, se elaborarán los planos de detalle y de conjunto del ensamblado, mediante el programa CAD disponible, conteniendo la lista de piezas y todas las especificaciones necesarias (cotas, tolerancias macro y microgeométricas, indicaciones especiales), que sean necesarias para garantizar un funcionamiento óptimo del mecanismo al que pertenezca cada pieza.
4, Representaciones de calderería	Realizar el modelado sólido y representar los desarrollos para un elemento de calderería, con todas las especificaciones dimensionales necesarias, empleando el programa CAD disponible.
5. Realización de una memoria para análisis de funcionalidad e intercambiabilidad	Se realizará un análisis crítico del diseño de los ejercicios 1-4, que contenga una previsión de las condiciones de funcionamiento esperadas, basada en las tolerancias aplicadas y el efecto combinado entre todas ellas, y un estudio que refleje cómo se pueden reducir los costes de las tolerancias a partir del efecto combinado de todas las que intervienen. Se realizará un análisis CAE de una pieza relevante del diseño. Todas las partes de este trabajo serán documentadas con cuanta información gráfica, de la trabajada en el curso, sea posible aplicar para una mejor comprensión de la memoria.
6. Representación de una construcción industrial. Esquemas para conducciones de fluidos y otras instalaciones.	Representar mediante el programa CAD disponible una pequeña edificación del tipo nave industrial para albergar un taller o pequeña industria mecánica, con planos acotados de la estructura metálica y sus correspondientes detalles constructivos.  Realizar la representación simbólica de diversas instalaciones relevantes de la nave: energía, fluidos, etc.

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión magistral	26	39	65
Resolución de problemas y/o ejercicios	24	36	60
Metodologías integradas	5	5	10
Tutoría en grupo	5	5	10
Otros	5	0	5

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Sesión magistral	Sesión magistral activa. Cada unidad temática será presentada por el profesor empleando recursos audiovisuales, y será complementada con los comentarios que los estudiantes realicen en base en la bibliografía recomendada o cualquier otra en la que sea tratada esa parte del tema.
Resolución de problemas y/o ejercicio	Durante las clases magistrales se plantearán ejercicios y/o problemas que se resolverán parcial o s totalmente en clase, de manera individual o grupal, orientados a facilitar una mejor comprensión de la aplicación y utilidad práctica de los contenidos de cada unidad temática, siempre con la orientación activa del profesor. Estos ejercicios tienen además como finalidad el proporcionar una orientación acerca de los contenidos y objetivos de las clases de laboratorio.
Metodologías integrada	s Realización de actividades que requieren la participación activa y la colaboración entre los estudiantes.

Realización de actividades de refuerzo al aprendizaje mediante la resolución tutelada de manera grupal de supuestos prácticos vinculados a los contenidos teóricos de la asignatura, durante los cuales se pueda valorar como el alumnado asocia los contenidos teóricos a las diferentes etapas desarrolladas para el análisis y la resolución de cada problema.
ATENCIÓN PERSONALIZADA: Proposición y revisión de resultados de actividades de apoyo al aprendizaje de manera individualizada o en pequeños grupos de alumnos.

#### Atención personalizada

## Metodologías Descripción

Tutoría en grupo Revisión de los ejercicios grupales propuestos, analizando y comentando en grupo los errores y soluciones alternativas. Se facilitará la comunicación a través de teléfono y web, ubicando en FAITIC el temario e información necesarios

Evaluación				
	Descripción	Calificación	Resultad Formac Aprend	ión y
Sesión magistral	Se realizarán el número de pruebas de control que considere el profesor (como mínimo dos), en fechas señaladas, en las que será posible superar todas o alguna de las partes.  En esta modalidad de EVALUACION CONTINUA la calificación máxima será de 10 puntos.	ata 60	C19	D10 D16
Resolución de problemas y/o ejercicios	Las actividades prácticas a realizar se corresponderán con lo indicado en el apartado de [Contenidos Prácticos], y se plantearán para su desarrollo, resolución y posterior entrega al profesor en la fecha que en cada caso concreto se indique. Cada actividad presentada se evaluará de acuerdo con los criterios que con anterioridad se hayan indicado, y será devuelta con prontitud para que el aprendizaje que aporte cada corrección pueda ser incorporado a las actividades prácticas siguientes. El calendario para ejecución y presentación de las actividades prácticas será conocido al inicio del curso.	ata 40	B1 C19	D2 D6 D9 D14 D16 D17
Otros	Trabajos a realizar durante el curso	ata 10	B1	D2 D9 D10 D17

## Otros comentarios sobre la Evaluación

La evaluación continua incluirá todo el trabajo desarrollado de forma presencial o no presencial, de aquellas actividades individuales y grupales programadas. La asignatura se aprueba mediante la evaluación continua al alcanzar 5,00 puntos en cada una de las partes, sin necesidad de realizar el examen de la convocatoria oficial establecida por el centro.

Cuando en el proceso de evaluación continua queden partes pendientes, el alumnado se examinará de estas partes en el examen final, tanto de teoría como de prácticas, salvo en aquellos casos que el profesor considere la posibilidad de recuperarlas con un trabajo adicional o complementario de los anteriores. Las partes superadas se conservarán para la segunda convocatoria

En el examen final se examinarán del total de los contenidos de la asignatura quienes hayan renunciado a la modalidad de evaluación continua, y los que deseen cambiar la nota habiendo cursado la modalidad de evaluación continua. La calificación máxima será de 10 puntos. La parte teórica de dicho examen se realizará en la fecha fijada por el centro, pudiendo realizarse la parte práctica en hora y día diferente.

Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0). No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa.

#### Fuentes de información

AENOR, Normas UNE diversas actualizadas, AENOR,

Aguayo, F.; Soltero, V., **Metodología del Diseño Industrial. Un Enfoque desde la Ingeniería Concurrente.**, Ed. Rama.

Company, P.; Vergara, M.; Mondragón, S., **Dibujo Industrial**, Publicacions de la Universitat Jaume I,

Cordero, J.M.; Cortés, P., Curvas y Superficies para Modelado Geométrico, Ed. RA-MA,

Farin, G., Curves and surfaces for computer aided geometric design, Academic Press,

Félez, J.; Martínez, M.L., Ingeniería Gráfica y Diseño, Síntesis, D.L.,

Fischer, B. R., Mechanical Tolerance Stackup and Analysis, Marcel Dekker, Inc.,

Foley, J. D.; Van Dam, A.; Feiner, S. K.; Hughes, J. F.; Philips, R. L., **Introducción a la Graficación por Computadora**, Addison-Wesley Ib.,

García, M.; Alcaide, J.; Gómez, T.; Collado-Ruiz, D., Fundamentos del diseño en la ingeniería, UPV,

Giesecke F.E.; et al., Technical Drawing with Engineering Graphics, Prentice Hall (Pearson Education),

Gómez, S., El Gran Libro de SolidWorks Office Professional, Ed. Marcombo,

Hearn, D.; Baker, P., **Gráficos por computador**, Prentice Hall Hispanoamericana,

Jensen, C.; Helsel, J. D.; Short, D. R., **Dibujo y diseño en Ingeniería**, Mc Graw-Hill,

Molero, J., Autocad 2010: Curso Avanzado, Anaya Multimedia,

## Recomendaciones

## Asignaturas que continúan el temario

Diseño y comunicación de producto y automatización de elementos en planta/V12G380V01931 Sistema para el diseño y desarrollo del producto/V12G380V01934

Trabajo de Fin de Grado/V12G380V01991

## Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente

Diseño de máquinas I/V12G380V01304

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Expresión gráfica: Expresión gráfica/V12G380V01101

Fundamentos de sistemas y tecnologías de fabricación/V12G380V01305

#### **Otros comentarios**

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está emplazada esta materia. De manera muy especial, se recomienda haber superado previamente la materia "Expresión Gráfica" de primer curso.

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Teoría de es	tructuras y construcciones industriales			
Asignatura	Teoría de			
	estructuras y			
	construcciones			
	industriales			
Código	V12G380V01603			
Titulacion	Grado en			
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	ОВ	3	2c
Lengua				
Impartición				
Departament	o Ingeniería de los materiales, mecánica aplicada	y construcción		
Coordinador/a	a Caamaño Martínez, José Carlos			
Profesorado	Caamaño Martínez, José Carlos			
	Cabaleiro Núñez, Manuel			
	Conde Carnero, Borja			
	de la Puente Crespo, Francisco Javier			
	Pereira Conde, Manuel			
	Pérez Riveiro, Adrián			
	Riveiro Rodríguez, Belén			
Correo-e	jccaam@uvigo.es			
Web	http://faitic.uvigo.es			
Descripción	En esta materia se estudia el comportamiento d			
general	rígidos, determinando las acciones a las que est			
	y las deformaciones. Se trata de adquirir capacio	dad para convertir un	a estructura rea	l en un modelo para su
	análisis, y viceversa. Se identifican las tipologías		nportantes, utili:	zadas en las
	construcciones en general, y en particular en la	industria.		
C				

	construcciones en general, y en particular en la industria.
_	
	petencias
Códig	0
B3	CG3 Conocimiento en materias básicas y tecnológicas que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
B4	CG4 Capacidad para resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y capacidad para comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la ingeniería industrial en la especialidad de Mecánica.
B5	CG5 Conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, tasaciones, peritaciones, estudios, informes, planes de labores y otros trabajos análogos.
B6	CG6 Capacidad para el manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento.
B11	CG11 Conocimiento, comprensión y capacidad para aplicar la legislación necesaria en el ejercicio de la profesión de
	Ingeniero Técnico Industrial.
C23	CE23 Conocimientos y capacidad para el cálculo y diseño de estructuras y construcciones industriales.
D1	CT1 Análisis y síntesis.
D2	CT2 Resolución de problemas.
D3	CT3 Comunicación oral y escrita de conocimientos en lengua propia.
D5	CT5 Gestión de la información.
D8	CT8 Toma de decisiones.
D9	CT9 Aplicar conocimientos.
D10	CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
D13	CT13 Adaptación a nuevas situaciones.
D16	CT16 Razonamiento critico.
D17	CT17 Trabajo en equipo.

Resultados de aprendizaje	
Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación
	y Aprendizaje

Conocer los requisitos que deben reunir las estructuras para cumplir sus funciones, teniendo en	В3	C23	D1	
cuenta las acciones actuantes, los criterios de seguridad y las bases de cálculo.	B4		D2	
Adquirir capacidad para convertir una estructura real en un modelo para su análisis, y viceversa.	B5		D3	
Identificar las tipologías y elementos más importantes utilizados en las estructuras y	B6		D5	
construcciones industriales.	B11		D8	
Conocer las condiciones que rigen el comportamiento de las estructuras, en sus diferentes			D9	
tipologías.			D10	
Capacidad para determinar las leyes de esfuerzos, las tensiones y las deformaciones en los			D13	
elementos de las estructuras.			D16	
			D17	

Contenidos	
Tema	
Introducción	Principios generales
	Tipologías estructurales
	Tipos de análisis estructural
Acciones	Normativa
	Deterninación de acciones:
	- Gravitatorias
	- Climáticas
	- Térmicas y reológicas
	- Empujes
	- Tráfico
	- Puentes grúa
	- Depósitos y silos
	- Sísmicas
Seguridad estructural	Bases de cálculo para la introducción de la seguridad
	Estados límite últimos
	Estados límite de servicio
	Coeficientes de seguridad
	Combinación de acciones
Estruturas reticulares de nudos articulados	Sistemas isostáticos. Métodos de cálculo
	Sistemas hiperestáticos. Métodos de cálculo
Estructuras reticulares de nudos rígidos	Definiciones
_	Orden de traslacionalidad
	Método de Cross
	- Estado fundamental
	- Estados paramétricos
	- Estado real
Otros métodos de cálculo de estructuras	Métodos matriciales
	Método de los elementos finitos
Tipologías estruturales y construcciones	Descripción de las principales tipologías estructurales y elementos
industriales	constructivos empleados

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión magistral	32.5	49	81.5
Trabajos tutelados	0	18.5	18.5
Prácticas de laboratorio	18	29	47
Pruebas de respuesta larga, de desarrollo	3	0	3

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Sesión magistral	(*)Exposición dos contidos da materia, con apoio de pizarra e canón de vídeo
Trabajos tutelados	
Prácticas de laboratorio	(*) Actividades de aplicación dos coñecementos a situacións concretas e de adquisición de habilidades básicas e procedimentais relacionadas coa materia de estudo

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Sesión magistral	Tutorías personales en el horario establecido al efecto
Prácticas de laboratorio	Tutorías personales en el horario establecido al efecto

Evaluación					
	Descripción	Calificación	Fo	ultad rmaci rendi	ón y
Trabajos tutelados	A los alumnos que tengan una nota en examen mayor o igual al 40% de la calificación máxima posible en el mismo, se les sumará la nota obtenida en el trabajo. Los trabajos se puntuarán en función de su calidad sobre una nota máxima de 1 punto sobre 10.	10	B3 B4 B5 B6 B11	C23	D1 D2 D3 D5 D8 D9 D10 D13 D16
Prácticas de laboratorio	A los alumnos que obtengan al menos el 45% de la nota del examen, o bien sumen al menos 4'7 puntos sobre 10 entre la nota de examen y la puntuación del Trabajo (ver requisitos en apartado siguiente), se sumarán 0'5 puntos adicionales si han asistido y participado en todas las prácticas, y han entregado la documentación que se les haya solicitado en su caso en las mismas. Adicionalmente, a los alumnos que cumplan uno u otro de los requisitos anteriores, Y QUE ADEMÁS ENTREGUEN TODOS LOS PROBLEMAS PROPUESTOS PARA RESOLVER EN CASA, SE LES SUMARÁN OTROS 0'5 PUNTOS A LA NOTA.	10	B3 B4 B5 B6 B11	C23	D1 D2 D3 D5 D8 D9 D10 D13 D16
Pruebas de respuesta larga, de desarrollo	Examen escrito en las fechas establecidas por el centro. El examen poderá estar dividido en partes de TEORÍA-NORMA y PROBLEMAS, así como en bloques segun el temario impartido. Podrá esigirse una nota mínima en cada bloque o parte del examen para calcular la nota media. Ponderación mínima del examen sobre la nota final:		B3 B4 B5 B6 B11	C23	D1 D2 D3 D5 D8 D9 D10 D13 D16

## Fuentes de información

Ministerio de Vivienda, **Código Técnico de la edificación**, www.codigotecnico.org,

Timoshenko & Young, Teoría de las estructuras,

## Recomendaciones

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Resistencia de materiales/V12G380V01402

Elasticidad y ampliación de resistencia de materiales/V12G380V01502

Ingeniería de materiales/V12G380V01504

	TIFICATIVOS			
Ingeniería d	e fabricación y calidad dimensional			
Asignatura	Ingeniería de			
	fabricación y			
	calidad			
	dimensional			
Código	V12G380V01604			
Titulacion	Grado en			
	Ingeniería			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	ОВ	3	<u>2c</u>
Lengua	Castellano			
Impartición	Gallego			
Departament	o Diseño en la ingeniería			
Coordinador/a	Peláez Lourido, Gustavo Carlos			
Profesorado	Areal Alonso, Juan José			
	Fernandez Ulloa, Antonio			
	Hernández Martín, Primo			
	Peláez Lourido, Gustavo Carlos			
Correo-e	gupelaez@uvigo.es			
Web	http://faitic.uvigo.es			
Descripción	Primera materia de contenido curricular no	generalista de un estudia	nte de la UVigo	en la escuela de
general	ingeniería industrial dentro del título de gra	ado en ingeniería mecánica	a en el área de i	ngenierái de procesos d
	fabricación			
Competenci	as			
Código				
B3 CG3 C				
D3 CG3 C	onocimiento en materias básicas y tecnológio	cas que les capacite para e	el aprendizaje de	nuevos métodos y
	onocimiento en materias básicas y tecnológio, y les dote de versatilidad para adaptarse a		el aprendizaje de	nuevos métodos y
teorías		nuevas situaciones.	el aprendizaje de	nuevos métodos y
teorías B8 CG8 C	, y les dote de versatilidad para adaptarse a	nuevas situaciones. os de la calidad.		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 (	, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso	nuevas situaciones. os de la calidad.		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar	, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método Conocimiento aplicado de sistemas y proceso lálisis y síntesis.	nuevas situaciones. os de la calidad.		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re	, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método Conocimiento aplicado de sistemas y proceso aálisis y síntesis. esolución de problemas.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC	o, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso dálisis y síntesis.  Esolución de problemas.  Domunicación oral y escrita de conocimientos	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC	, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aálisis y síntesis. esolución de problemas. esolución de problemas. esolución de problemas de conocimientos ema de decisiones.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ap	, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso álisis y síntesis. esolución de problemas. emunicación oral y escrita de conocimientos ema de decisiones.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aálisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  plicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 R6 D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F	a, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso dálisis y síntesis.  Esolución de problemas.  Emunicación oral y escrita de conocimientos de decisiones.  Dicar conocimientos.  Exprendizaje y trabajo autónomos.  Razonamiento critico.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T	a, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso dálisis y síntesis.  Esolución de problemas.  Emunicación oral y escrita de conocimientos de decisiones.  Elicar conocimientos.  Exprendizaje y trabajo autónomos.  Razonamiento critico.  Trabajo en equipo.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog en lengua propia.		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T	a, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso dálisis y síntesis.  Esolución de problemas.  Emunicación oral y escrita de conocimientos de decisiones.  Dicar conocimientos.  Exprendizaje y trabajo autónomos.  Razonamiento critico.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog en lengua propia.		
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso rálisis y síntesis.  Esolución de problemas.  Esolución oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  Esolución conocimientos.  Especial y trabajo autónomos.  Estazonamiento critico.  Estazonamiento critico.  Espacidad para comunicarse con personas no	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog en lengua propia.		•
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso rálisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  plicar conocimientos.  reprendizaje y trabajo autónomos.  Razonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no deservicios.	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog en lengua propia.	ía y control de c	alidad.
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso rálisis y síntesis.  Esolución de problemas.  Esolución oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  Esolución conocimientos.  Especial y trabajo autónomos.  Estazonamiento critico.  Estazonamiento critico.  Espacidad para comunicarse con personas no	nuevas situaciones. os de la calidad. os de fabricación, metrolog en lengua propia.	ía y control de c	alidad.
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aflisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  colicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.  cazonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no descrita de aprendizaje  evistos en la materia	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	alidad. Resultados de Formació y Aprendizaje
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso rálisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  plicar conocimientos.  reprendizaje y trabajo autónomos.  Razonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no deservicios.	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	Resultados de Formació y Aprendizaje
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aflisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  colicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.  cazonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no descrita de aprendizaje  evistos en la materia	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	Resultados de Formació y Aprendizaje 33 D1 D2
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aflisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  colicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.  cazonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no descrita de aprendizaje  evistos en la materia	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	Resultados de Formació y Aprendizaje 33 D1 D2 D3
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aflisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  colicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.  cazonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no descrita de aprendizaje  evistos en la materia	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	Resultados de Formació y Aprendizaje 33 D1 D2 D3 D8
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aflisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  colicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.  cazonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no descrita de aprendizaje  evistos en la materia	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	Resultados de Formació y Aprendizaje 33 D1 D2 D3 D8 D9
teorías B8 CG8 C C26 CE26 C D1 CT1 Ar D2 CT2 Re D3 CT3 CC D8 CT8 TC D9 CT9 Ar D10 CT10 A D16 CT16 F D17 CT17 T D20 CT20 C  Resultados pr	n, y les dote de versatilidad para adaptarse a apacidad para aplicar los principios y método conocimiento aplicado de sistemas y proceso aflisis y síntesis.  esolución de problemas.  municación oral y escrita de conocimientos ma de decisiones.  colicar conocimientos.  aprendizaje y trabajo autónomos.  cazonamiento critico.  Trabajo en equipo.  Capacidad para comunicarse con personas no descrita de aprendizaje  evistos en la materia	nuevas situaciones.  os de la calidad.  os de fabricación, metrolog  en lengua propia.  o expertas en la materia.	ía y control de c	Resultados de Formació y Aprendizaje 33 D1 D2 D3 D8

Conocer la base tecnologica y aspectos basicos de los procesos de fabricación	B3	DΙ
		D2
		D3
		D8
		D9
		D10
		D16
		D17
		D20
Comprender los aspectos básicos de los sistemas de fabricación	В3	D1
		D2
		D3
		D8
		D9
		D10
		D16
		D20

Adquirir habilidades para la selección de procesos de fabricación y elaboración de la planificación de fabricación		C26	D1 D2 D3 D8 D9 D10
			D16 D20
Desarrollar habilidades para la fabricación de conjuntos y elementos en entornos CADCAM	B3 B8	C26	D1 D8 D9 D10
Aplicación de tecnologías CAQ	B3 B8	C26	D1 D2 D8 D9 D10 D16 D17 D20

Contenidos	
Tema	
0 Introducción	1. Introducción a la Producción Industrial
1 Ingeniería de Fabricación	<ol> <li>Modelización y simulación de procesos de fabricación mecánica</li> <li>Análisis, implantación y optimización de los Procesos de conformado</li> <li>Líneas y Sistemas de fabricación Mecánica y su simulación: Sistemas CAM. Sistemas "transfer". Líneas de producción. Sistemas y células de fabricación flexible. Fabricación integrada.</li> <li>Planificación de los procesos de fabricación: Análisis de plano del Diseño. Selección de los procesos y determinación de la secuencia de fabricación. Definición de hoja de proceso. Gestión tecnológica de la fabricación.</li> </ol>
2 Calidad Dimensional	<ul> <li>6. El ámbito de la metrología dimensional. Precisión en la industria. Errores de medida. Cadenas de medida</li> <li>7. Sistemas, máquinas, equipos de inspección y verificación en Fabricación Mecánica.</li> <li>8. Modelización y medición de la calidad superficial</li> <li>9. Calibración. La organización metrológica. Incertidumbre en la medida. Trazabilidad y diseminación. Plan de Calibración.</li> <li>10. Control estadístico del proceso. Gráficas de control por variables. Gráficas de control por atributos. Capacidad de máquina y del proceso.</li> <li>11. Calidad de las medidas en la industria. Evaluación de la calidad de las medidas. Herramientas y técnicas para evaluar la calidad dimensional y sus costes.</li> <li>12. Técnicas y sistemas metrológicos. Metrología legal e industrial.</li> </ul>

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Prácticas de laboratorio	8	4	12
Prácticas en aulas de informática	10	5	15
Sesión magistral	30	60	90
Pruebas de tipo test	1	10	11
Informes/memorias de prácticas	0	5.5	5.5
Resolución de problemas y/o ejercicios	1.5	15	16.5

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Prácticas de laboratorio	Las clases prácticas de laboratorio se realizarán en grupos de 20 alumnos máximo, y empleando los recursos disponibles de máquinas, equipamiento e instrumentos, combinándose con las simulaciones y análisis realizados con ordenador dentro de las prácticas en aulas de informática.
	Nota Debido al presupuesto concedido al área de ingeniería de procesos de fabricación, las prácticas de laboratorios podrían tener que ser substituidas por clases de resolución de problemas en pizarra si no existiesen medios suficientes o adecuados

Prácticas en aulas de informática

Las práctias en aulas de informática se realizarán en grupos de 20 alumnos máximo y empleando los recursos disponibles de equipos y software, combinándolas con las experiencias de taller de las prácticas de laboratorio.

Nota.- Si no se atendiera la solicitud de renovación del software "Production Module" por falta de presupuesto, las prácticas relacionadas con este software podrán ser substituidas por clases de resolución de problemas en pizarra.

Sesión magistral

Las clases teóricas se realizarán combinando las explicaciones de pizarra con el empleo de transparencias, vídeos y presentaciones de ordenador. La finalidad de estas es complementar el contenido de los apuntes, interpretando los conceptos en estos expuestos mediante la muestra de ejemplos y la realización de ejercicios.

## Atención personalizada

## Metodologías

## Descripción

## Prácticas de laboratorio

Los alumnos dispondrán de un horario de tutorias en el que el profesor de la materia aclarará cualquier duda relacionada tanto con clases teóricas como prácticas a lo largo del curso. También podrán realizarse tutorías en grupo. Los horarios detallados serán publicados a principio de curso en la web de la asignatura en la plataforma FAITIC. El estudiante podrá inscribirse a tutorías a través de la plataforma faitic que se llevarán a cabo en el horario propuesto por la coordinación de la materia. Se creará un ejercicio denominado consultas en la plataforma de teledocencia para atender cuestiones generales respecto al desarrollo de la materia. Se propondrán ejercicios complementarios para el refuerzo al aprendizaje de los contenidos de la asignatura, dirigidos a los alumnos que muestren dificultades para seguir de forma adecuada el desarrollo de las clases de teoría y prácticas.

## Prácticas en aulas de informática

Los alumnos dispondrán de un horario de tutorias en el que el profesor de la materia aclarará cualquier duda relacionada tanto con clases teóricas como prácticas a lo largo del curso. También podrán realizarse tutorías en grupo. Los horarios detallados serán publicados a principio de curso en la web de la asignatura en la plataforma FAITIC. El estudiante podrá inscribirse a tutorías a través de la plataforma faitic que se llevarán a cabo en el horario propuesto por la coordinación de la materia. Se creará un ejercicio denominado consultas en la plataforma de teledocencia para atender cuestiones generales respecto al desarrollo de la materia. Se propondrán ejercicios complementarios para el refuerzo al aprendizaje de los contenidos de la asignatura, dirigidos a los alumnos que muestren dificultades para seguir de forma adecuada el desarrollo de las clases de teoría y prácticas.

## **Pruebas**

## Descripción

## Pruebas de tipo test

Los alumnos dispondrán de un horario de tutorias en el que el profesor de la materia aclarará cualquier duda relacionada tanto con clases teóricas como prácticas a lo largo del curso. También podrán realizarse tutorías en grupo. Los horarios detallados serán publicados a principio de curso en la web de la asignatura en la plataforma FAITIC. El estudiante podrá inscribirse a tutorías a través de la plataforma faitic que se llevarán a cabo en el horario propuesto por la coordinación de la materia. Se creará un ejercicio denominado consultas en la plataforma de teledocencia para atender cuestiones generales respecto al desarrollo de la materia. Se propondrán ejercicios complementarios para el refuerzo al aprendizaje de los contenidos de la asignatura, dirigidos a los alumnos que muestren dificultades para seguir de forma adecuada el desarrollo de las clases de teoría y prácticas.

## prácticas

Informes/memorias de Los alumnos dispondrán de un horario de tutorias en el que el profesor de la materia aclarará cualquier duda relacionada tanto con clases teóricas como prácticas a lo largo del curso. También podrán realizarse tutorías en grupo. Los horarios detallados serán publicados a principio de curso en la web de la asignatura en la plataforma FAITIC. El estudiante podrá inscribirse a tutorías a través de la plataforma faitic que se llevarán a cabo en el horario propuesto por la coordinación de la materia. Se creará un ejercicio denominado consultas en la plataforma de teledocencia para atender cuestiones generales respecto al desarrollo de la materia. Se propondrán ejercicios complementarios para el refuerzo al aprendizaje de los contenidos de la asignatura, dirigidos a los alumnos que muestren dificultades para seguir de forma adecuada el desarrollo de las clases de teoría y prácticas.

## Resolución de problemas y/o ejercicios

Los alumnos dispondrán de un horario de tutorias en el que el profesor de la materia aclarará cualquier duda relacionada tanto con clases teóricas como prácticas a lo largo del curso. También podrán realizarse tutorías en grupo. Los horarios detallados serán publicados a principio de curso en la web de la asignatura en la plataforma FAITIC. El estudiante podrá inscribirse a tutorías a través de la plataforma faitic que se llevarán a cabo en el horario propuesto por la coordinación de la materia. Se creará un ejercicio denominado consultas en la plataforma de teledocencia para atender cuestiones generales respecto al desarrollo de la materia. Se propondrán ejercicios complementarios para el refuerzo al aprendizaje de los contenidos de la asignatura, dirigidos a los alumnos que muestren dificultades para seguir de forma adecuada el desarrollo de las clases de teoría y prácticas.

Evaluación	Developed	C-116117	_		
	Descripción	Calificación	F	sultac ormac prend	-
Pruebas de tipo test	Esta prueba valora los conocimientos adquiridos en las clases de aula y de prácticas y el trabajo personal del alumno a estas asociado.  Resultados de aprendizaje:  - Conocer la base tecnológica y aspectos básicos de los procesos de fabricación.  - Comprender los aspectos básicos de los sistemas de fabricación - Adquirir habilidades para la selección de procesos de fabricación y elaboración de la planificación de fabricación  - Aplicación de tecnologías CAQ		B3 B8	C26	D1 D2 D3 D8 D9 D10 D16 D17
Informes/memorias de prácticas	Los informes o memorias de prácticas servirán para la evaluación sólo si el alumno opta por la evaluación continua y siempre en la primera convocatoria tal como se explica en la sección otros comentarios.  Resultados de aprendizaje:  - Adquirir habilidades para la selección de procesos de fabricación y	30	B3 B8	C26	D1 D2 D3 D8 D9 D10 D16
	elaboración de la planificación de fabricación Desarrollar habilidades para la fabricación de conjuntos y elementos en entornos CADCAM - Aplicación de tecnologías CAQ				D17 D20
Resolución de problemas y/o ejercicios	Pruebas objetivas de evaluación del proceso de aprendizaje a través del planteamiento de problemas y/o ejercicios de aplicación para que el estudiante desarrolle de forma teórico-práctica soluciones adecuadas a cada problema y/o ejercicio planteado. Resultados de aprendizaje:  - Conocer la base tecnológica y aspectos básicos de los procesos de fabricación  - Adquirir habilidades para la selección de procesos de fabricación de la planificación de fabricación Aplicación de tecnologías CAQ		B3 B8	C26	D1 D2 D3 D8 D9 D10 D16 D17

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, por ejemplo) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0). No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa. El hecho de introducir un dispositivo electrónico no autorizado en el aula de examen será considerado motivo de no superación de la materia en el presente curso académico y la calificación global será de suspenso (0.0).

PRIMERA CONVOCATORIA:Los alumnos pueden optar entre dos sistemas de evaluación:

#### A. Sin Evaluación Continua.

La evaluación se basa en un **Examen Final** que consta de dos partes (a+b):

- a. Test de hasta 20 preguntas, que pueden ser tanto de la parte de docencia de aula como de la de prácticas. El test estará compuesto por preguntas de elección múltiple y respuesta única en las que cada respuesta errada resta la probabilidad de acertar (es decir si son cuatro respuestas posibles, el error restaría 1/4 del valor de la pregunta). El valor del test es del 35% del examen
- b.- Problemas y/o ejercicios que pueden ser tanto de la parte de docencia de aula como de prácticas. El valor de esta parte del examen es del 65%

## B. Evaluación Continua.

Consta de dos partes:

a. **Examen** (7 puntos sobre 10 del total de la materia) que consta de dos partes: Test (2,5 puntos sobre 7 del total del examen) de un máximo de 20 preguntas, que podrán ser de la parte de docencia de aula o de las prácticas. Las preguntas del test serán de elección múltiple y respuesta única en las que cada respuesta errada resta la probabilidad de acertar (es decir si son cuatro respuestas posibles restaría 1/4 del valor de la pregunta). Resolución de problemas y/o ejercicios (4,5 puntos sobre 7 del total del examen), que podrán ser de la parte de docencia de aula o de las prácticas.

b. **Justificación de Prácticas** a través de memoria o informe de las mismas (3 puntos sobre 10 del total de la materia)

Para aprobar la asignatura se deberá obtener una calificación mínima del 40% en cada parte evaluable, es decir:

- Para el caso A: se debe obtener tanto en el test como en la parte de problemas un mínimo de 4 si se valora sobre 10 cada una de esas partes del examen. Si no se supera ese mínimo en cada parte el alumno no podrá obtener más de un 4.9 en la calificación global final.
- Para el caso B: se debe obtener una calificación mínima de 4 en cada una de las tres partes evaluables: prácticas, test y problemas/ejercicios. Si el estudiante no alcanza el mínimo de 4 sobre 10 en cada parte evaluable no podrá obtener más de un 4.9 en la calificación global final de toda la materia.

SEGUNDA Y POSTERIORES CONVOCATORIAS:En segunda y posteriores convocatorias el Sistema de Evaluación se limita únicamente a la opción A de las explicadas en el caso de Primera convocatoria. Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizado, y otros) se considera que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el actual curso académico será de suspenso (0.0).

#### Fuentes de información

Kalpakjian, Serope, Manufactura, Ingeniería y Tecnología, Pearson Education,

Alting, Leo, Procesos para Ingeniería de Manufactura, Alfaomega,

Todd, Robert H., Fundamental principles of manufacturing processes, Industrial Press,

Pfeifer, Tilo, Manual de gestión e ingeniería de la calidad, Mira Editores,

Barrentine, Larry, Concepts for R&R studies, ASQ Quality Press,

Kalpakjian/Schmid, Manufacturing Processes for engineering materials, Pearson Education,

#### Recomendaciones

## Asignaturas que continúan el temario

Materiales y tecnologías en fabricación mecánica/V12G380V01912

Selección de materiales y fabricación de medios de producción/V12G380V01932

Tecnologías avanzadas de fabricación/V12G380V01935

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Expresión gráfica: Expresión gráfica/V12G380V01101

Fundamentos de sistemas y tecnologías de fabricación/V12G380V01305

Resistencia de materiales/V12G380V01402

## **Otros comentarios**

Uso de FAITIC para el seguimiento de la Evaluación Continua.

Las comunicaciones con los estudiantes se harán a través de la Plataforma de teledocencia Faitic, por lo que es necesario que el estudiante acceda al espacio de la materia en la plataforma previamente al inicio de la docencia. Antes de la realización de las prácticas para la realización de los prácticas, resolución de problemas y/o ejercicios se recomienda consultar la Plataforma FAITIC para disponer de normativa, manuales o cualquier otro material necesario que específicamente se deba usar y/o se permita.

El estudiante que accede a tercero del grado de mecánica, y en concreto a esta materia, debería a esta nivel tener capacidad mínima para:

- Utilizar instrumentos de medición y verificación dimensional en el laboratorio/taller.
- Usar estadística en el Control de Calidad.
- Acotar y definir tolerancias de forma adecuada y precisa a elementos mecánicos
- Representar mediante CAD 3D piezas y conjuntos básicos
- Usar y conocer las máquinas-herramienta manuales y sus operaciones básicas.
- Elborar programas básico de CN en torno y fresadora, y seleccionar las herramientas.
- Planificar procesos de mecanizado, deformación y soldeo para elaborar piezas y/o conjuntos básicos.
- Aplicar la teoría de la Elasticidad y saber representar estados tensionales a través de círculos de Mohr.

Si el estudiante accede sin estas competencias, no podrá tener un proceso de aprendizaje óptimo y necesitará un tiempo mayor para la adquisición y puesta al día en sus capacidades para que la formación final sea la esperada.

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en que está ubicada esta materia.